pitstop

Для перехода на сайт сканируй QR code

www.pitstop.kz

VOLKSWAGEN MISSION EFFICIENCY

LYNK & CO
КОНЦЕПТ

CARPOINT GT-K44
ТЮНИНГ

NISSAN PIXO
МИНИАТЮРА

LX 600 И LX 700H

AUDI A2 E-TRON

K4 HYBRID
ШОУРУМ



ШОУРУМ

MITSUBISHI PAJERO

ОКТЯБРЬ В ИСТОРИИ
ХРОНОГРАФ



ISSN 2221-8505

МОТОКЛУБ
BMW F 450 R

АРСЕНАЛ
ASTON MARTIN VALEN

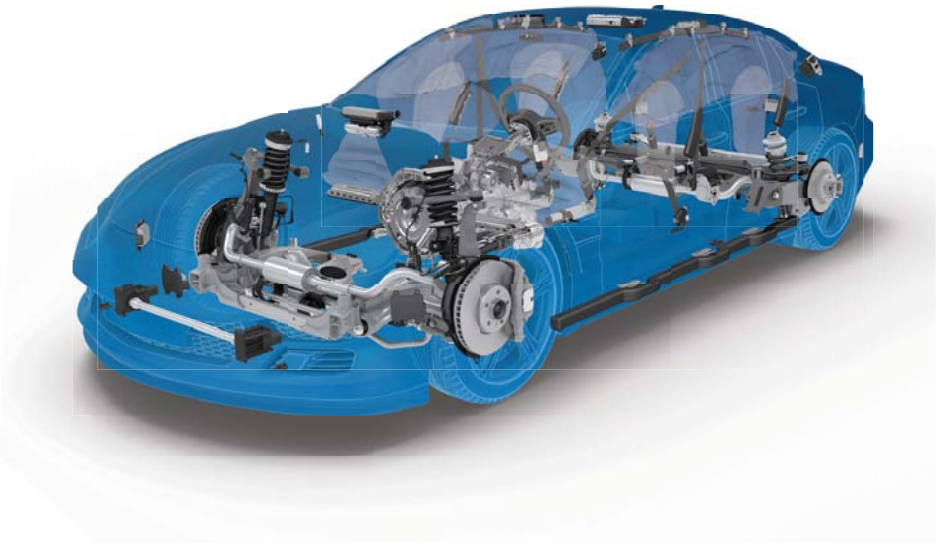
AFTERMARKET

Один ассортимент. Тысячи решений для легковых автомобилей.

LEMFÖRDER SACHS TRW WABCO



С ZF Aftermarket вы получаете полный спектр запчастей из одного источника. Наши бренды и технологии обеспечивают качество, которому доверяют по всему миру.



Подробнее о нашем ассортименте:
https://aftermarket.zf.com/cy/aftermarket-portal/

Реклама
Реклама

Товарный знак "Pitstop" охраняется в соответствии с Законом "Об интеллектуальной собственности РК".

pitstop
www.pitstop.kz

Журнал Pitstop № 10 (223)-2026
Издается ежемесячно с октября 2007 г.
Собственник и издатель: ТОО «Нувэль Казахстан»
Журнал зарегистрирован в Агентстве Республики Казахстан по связи и информации.
Свидетельство: # 9058-Ж от 20.03.2008

Редакция: г. Алматы, ул. Сарсенбаева, 7
Главный редактор – Дмитрий Саблин
Связь с редакцией: тел. +7 727 296 98 09, info@pitstop.kz
Тираж: 3000 экземпляров, 11 номеров в год
Обозреватели и авторы номера: Андрей Сафонов, Сергей Камнев, Серик Туленов, Михаил Логинов, Илья Фарбер

Рекламный отдел: +7 777 296 98 09
Рекламные материалы, отмеченные словом «Реклама», и статьи с пометкой PR публикуются на платной основе.
Журнал распространяется на платной и бесплатной основе.
Отпечатано: Print House Gerona, г. Алматы, ул. Сатпаева, 30а/3, оф. 124

Мнение авторов не всегда отражает точку зрения редакции. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных статей, рекламных модулей и качество рекламируемых товаров/услуг. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Ответственность за использование фотоматериала в рекламных статьях несет рекламодатель. Перепечатка материалов в печатной прессе разрешена со ссылкой «...по материалам журнала Pitstop (www.pitstop.kz)». В сети Интернет перепечатка разрешена только при условии сохранения активной ссылки на источник: «...по материалам журнала Pitstop». Название журнала должно включать гиперссылку на www.pitstop.kz

Nouvelle Kazakhstan © 2026

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



ASTON MARTIN VALEN
Это самый мощный серийный автомобиль с передним расположением двигателя. Его битурбированный V12 мощностью 850 л. с. позволяет разогнаться с места до 100 км/ч за три секунды, а максимальная скорость составляет 350 километров в час.



MISSION EFFICIENCY – ДВА РЕКОРДА И ШИРОКИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ
Volkswagen представил предсерийную версию электромобиля, который позиционируется как самый энергоэффективный в мире. Помимо этого новую машину отличает еще целый ряд уникальных характеристик и функций.



LEXUS LX – КОМФОРТ И ДИНАМИКА
Модель в версиях LX 600 и LX 700h предлагается с новыми вариантами оформления интерьера и экстерьера, воплощая в себе роскошь, выдающиеся технологические возможности разработчиков и мастерство исполнения.



НОВЫЙ PAJERO – БОЛЬШЕ КОМФОРТА И ПАФОСА
Флагманская модель Mitsubishi Motors развивает философию, заложенную еще в первом поколении: сочетание проходимости и надежности с комфортом и легкостью управления. Опираясь на этот «фундамент», новый Pajero привносит такую составляющую, как престиж.



NISSAN PIXO – ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ БЕЗ ИЗЛИШЕСТВ
Этот небольшой электрический автомобиль создан для комфортного передвижения в мегаполисе. Выразительный дизайн новинки сочетается с практичностью и интуитивно понятными передовыми технологиями, включая интегрированные сервисы Google, Gemini, систему распознавания лиц (Face ID) и функцию быстрой зарядки.



BMW F 450 R
Компания BMW Motorrad представила обновленную версию популярного среднекубатурного нейкеда, который примечателен тщательной проработкой шасси, небольшим весом и точным управлением. Новый BMW F 450 R доступен в четырех вариантах комплектации: Base, Exclusive, M Sport и M Sport с пакетом Innovation.

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Предлагаем вам подписаться на получение новостей нашего сайта (новости будут приходить еженедельно) и получение уведомлений о выходе нового выпуска журнала.

Чтение нашего журнала в электронном виде доступно на наиболее популярных мировых площадках электронной прессы. Эти сервисы предоставляют возможность читать наш журнал, используя компьютер – через web-браузер, планшет или смартфон, посредством различных приложений. Перечисленные нами сервисы также предлагают возможность оформления подписки с получением уведомления о выходе нового номера.

Для перехода на страницу подписки сканируй QR code

Скачивайте актуальный выпуск журнала в формате PDF с сайта www.pitstop.kz



PRESSA.RU
Русскоязычный ресурс чтения электронной прессы. На сайте компании предоставлена возможность бесплатно просматривать и скачивать новые и архивные номера журнала Pitstop.

Download on the App Store
Google play

MAGZTER
Мультиязычный глобальный ресурс, позволяющий просматривать и подписываться на электронные журналы и газеты.

Download on the App Store
Google play

НОВИНКИ КАЗАХСТАНСКОГО БРЕНДА ATTAR

Представители казахстанского шинного завода Tengri Tyres (г. Сарань) сообщили о значительном расширении производимого ассортимента шин. Новинка этого года – летняя легковая шина Attar Sunborn. Основными ее качествами разработки считают износостойкость, низкую шумность и топливную экономичность.



В составе резиновой смеси, из которой изготовлена шина, присутствуют каучуки и активные наполнители, придающие шине прочность и износостойкость. Особый рисунок протектора с прорезанными ламелями и четырьмя глубокими канавками, по утверждению разработчиков, хорошо отводит влагу из пятна контакта и делает сцепление шины на сухой и мокрой поверхности стабильным, а управление прогнозируемым.

Помимо летней шины завод так же наладил производство новых моделей зимних шин – фрикционной шины Attar Snowborn и шипованной шины Attar Iceborn. Обе новинки характеризуются улучшенными сцепными характеристиками, хорошей износостойкостью и топливной экономичностью – по сравнению с ближайшими конкурентами в своем ценовом сегменте.

ОБНОВЛЕННЫЙ GEELY ATLAS В КАЗАХСТАНЕ

В нашей стране стартовали продажи обновленной версии модели, которая предлагается с передним либо полным приводом и двумя вариантами силовых установок. Помимо этого машина в базовой комплектации оснащена телематикой.

Новый Atlas сохранил архитектуру CMA, разработанную Geely совместно с Volvo. Длина автомобиля увеличилась на 3,6 см и составляет 4,706 метра. Ширина и колесная база остались прежними: 1,90 и 2,777 м соответственно, высота составляет 1,705 метра. Обновления затронули экстерьер и интерьер: автомобиль получил вертикальную хромированную решетку радиатора, новую световую сигнатуру, измененный передний бампер и переработанный салон.



Переднеприводный Atlas в комплектации Premium имеет турбированный двигатель 1.5T мощностью 174 л. с. и крутящим моментом 290 Н • м в сочетании с семиступенчатой роботизированной коробкой передач с двумя сцеплениями. Заявленный разгон с места до 100 км/ч составляет 9,5 секунды.

Полноприводный Atlas оснащается двухлитровым турбодвигателем мощностью 245 лошадиных сил с крутящим моментом 380 Н • м, восьмиступенчатой автоматической коробкой передач Aisin и системой полного привода BorgWarner. Разгон с места до 100 км/ч занимает 7,9 секунды. Эта версия предлагается в трех комплектациях: Premium, Flagship и Exclusive. Для полноприводного Atlas предусмотрены шесть режимов движения: «Эко», «Комфорт», «Спорт», «Интеллектуальный», «Снег» и «Бездорожье». Дорожный просвет полноприводного Geely Atlas составляет 21,1 сантиметра.

В комплектации Premium, независимо от привода, предусмотрены 19-дюймовые колесные диски, подогрев передних и задних сидений и электропривод двери багажника. Полноприводная версия в комплектации Flagship имеет панорамную крышу, вентиляцию передних сидений, двухзонный климат-контроль, проекционный дисплей, память положения водительского сиденья и аудиосистему Flyme Sound с 16 динамиками.

Для эксплуатации в Казахстане предусмотрены аккумулятор увеличенной емкости, настройки отопителя для быстрого прогрева салона и усиленная антикоррозийная защита кузова и днища. Зимнее оснащение включает обогрев лобового и заднего стекол, форсунок омывателя, руля, передних и задних сидений.







НОВЫЕ ТАРИФЫ НА ПАРКОВКУ

В Алматы введены новые тарифы для коммунальных платных парковок. Тарифы дифференцированы в зависимости от транспортной нагрузки и востребованности парковочного пространства. Решение принято на сессии городского маслихата.

Согласно новому порядку, для участков с относительно низкой транспортной нагрузкой тариф сохранится на уровне 100 тенге в час. На территориях со средней интенсивностью использования парковочного пространства стоимость составит 150 тенге в час. В наиболее востребованных зонах с дефицитом парковочных мест и интенсивным движением тариф будет установлен на уровне 200 тенге в час. Проживающие в зоне действия платных парковок могут оформить специальное разрешение на бесплатную парковку одного транспортного средства на парковке вблизи своего дома. Также продолжают действовать льготы, предусмотренные для отдельных категорий граждан.

В городском Управлении организации дорожного движения и пассажирского транспорта отметили, что действующий до пересмотра тариф 100 тенге за час не пересматривался с 2016 года. За прошедшие десять лет количество автомобилей в городе превысило миллион единиц, что существенно увеличило нагрузку на дорожную сеть и парковки.

НАРУШИЛ – ЛИШИЛСЯ, ОПЛАТИЛ – ВЕРНУЛ

С 4 октября в Алматы ввели плату за эвакуацию и хранение эвакуированных автомобилей на специальных коммунальных стоянках. Об этом сообщили в городском Управлении организации дорожного движения и пассажирского транспорта.

Размеры оплаты в 3 МРП (12 975 тенге) для всех категорий транспорта утвержден маслихатом города Алматы на внеочередной сессии 18 сентября 2026 года. Хранение легкового автомобиля на спецстоянке обойдется в 2,5 МРП (10 812,5 тенге) за первые сутки и в 5 МРП (21 625 тенге) за каждые последующие сутки. Указанный порядок применяется только тогда, когда транспортное средство задержано и доставлено на специальную стоянку в соответствии с законодательством об административных правонарушениях.

Владельцам рекомендуется как можно скорее устранить нарушения и забрать свои транспортные средства с коммунальных специальных стоянок.

Реклама

Думаем о будущем
Создаем выбор

febi bilstein®

febi расширяет портфель:

более 9300 артикулов для обслуживания гибридных и полностью электрических транспортных средств. Оптимизация складских запасов за счет унификации компонентов с традиционными ДВС.

Полный ассортимент febi для гибридных и полностью электрических автомобилей:
partsfinder.bilsteingroup.com



РЕШЕНИЯ, УПРАВЛЯЕМЫЕ ВАМИ
SOLUTIONS DRIVEN BY YOU

www.febi.com

bilsteingroup®

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

ASTON MARTIN

Текст: Сергей Камнев, фотоматериал Aston-Martin

Это самый мощный серийный автомобиль с передним расположением двигателя. Его битурбированный V12 мощностью 850 л. с. позволяет разогнаться с места до 100 км/ч за три секунды, а максимальная скорость составляет 350 километров в час. Серия автомобилей Aston Martin Valen ограничена 150 экземплярами.





В числе прочих наиболее ярких особенностей – карбоновый кузов, позволивший сократить вес до 110 кг по сравнению с базовой платформой V12 Aston Martin. Valen – последняя модель в лимитированной линейке серийных автомобилей с 12-цилиндровыми двигателями. Разработчики новинки не скрывают, что они использовали провокационные дизайнерские решения и экстремальные характеристики в стремлении к максимальному визуальному эффекту.

Дизайн передней части Valen примечателен глубоко утопленными тонкими блоками фар, которые скрыты под острым передним краем ниспадающей линии капота. Сам капот имеет по центру крупное вентиляционное отверстие с перфорацией на задней кромке. С каждой из двух сторон кузова за передними колесами предусмотрены большие вентиляционные дефлекторы, которые забирают воздух из колесной арки и направляют его вниз.

Острые зубчатые генераторы вихрей, расположенные на задней кромке порогов, забирают высокоскоростной поток воздуха из-под автомобиля, создавая прижимную силу. Задняя дверь автомобиля, оснащенная аэродинамическим крылом, открывает доступ к вместительному багажнику. За задним спойлером расположена светодиодная полоса во всю ширину кузова, которая действует как закрылок Герни, создавая прижимную силу при минимальном сопротивлении воздуха. Под этой яркой полосой света находится перфорированная панель для отвода горячего воздуха от выхлопной системы.

Для демонстрационного автомобиля был выбран цвет кузова, специально разработанный компанией Q Ultra, Satin Andromeda Red. Шелковистое покрытие подчерки-



N VALEN





вает выразительные линии кузова. Andromeda Red сочетает в себе глубокий красный, медный и насыщенный золотой оттенки, которые при определенном освещении, благодаря технологии Chromaflair, способны переходить в насыщенные полутона синего цвета. Впечатляющее «движение цвета» достижимо даже в условиях низкой освещенности.

5,2-литровый двигатель V12 с двойным турбонаддувом



взаимодействует с восьмиступенчатой трансмиссией ZF, используя проверенные в гонках схемы переключения передач, разработанные для программы Aston Martin Vantage GT4. Благодаря этому по-настоящему захватывающие ощущения доступны для водителей любого уровня подготовки, но особенно развитую динамику спорткара оценят опытные водители.

Производительность автомобиля регламентируется тремя режимами движения: Sport, Sport+ и Track. В режимах Sport и Sport+ для динамичной езды по дорогам общего пользования педаль газа обеспечивает более резкий отклик, в то время как в режиме Track эта резкость сменяется более плавным откликом, когда приоритетом является точность на пределе возможностей.

Четырехтрубная титановая выхлопная система Valen имеет всегда открытые верхние выхлопные патрубки, а нижние имеют клапаны, открывающиеся в зависимости от режима движения для достижения максимально эмоционального звучания.

Помимо углеродного волокна и титана для снижения веса автомобиля конструкторы использовали алюминий и магний. Из алюминия изготовлены рычаги подвески и поворотные кулаки, из титана – болты шасси. Это обеспечило снижение веса на 16,9 килограмма.

В стандартную комплектацию Valen включены легкие магниевые 21-дюймовые колесные диски, что сократило неподрессоренную массу и улучшило управляемость. На эти диски установлены шины Pirelli P Zero R или P Zero Winter 2, разработанные специально для Valen.

В данном оснащении предусмотрена технология Pirelli Cyber Tyre, позволяющая системам динамического управления автомобилем – ESP, ABS и контроля тяги – в режиме реального времени получать данные о шинах и адаптировать свои пороговые значения к этим показателям, оптимизируя управление и поддерживая безопасность.

Уникальную динамическую сигнатуру Valen получил за счет аппаратных доработок и целенаправленной калибровки программного обеспечения ESP, полуактивных амортизаторов Bilstein DTX, рулевого управления, подвески и тормозной системы. Усилитель тормозов в Valen поддерживает жесткость педали, позволяя системе на любой скорости точно взаимодействовать с карбон-керамическими тормозными дисками – 41-сантиметровыми спереди и 36-сантиметровыми сзади.

Интерьер Valen разработан на основе принципа визуальной легкости.











Центральным элементом является тонкая центральная консоль, созданная с использованием компонентов, напечатанных на 3D-принтере. На этой панели можно заметить блок переключателей, представленный на автомобиле Valhalla.

В комплектации салона Valen предлагается выбор из новых спортивных сидений Sports Plus, сочетающих поддержку и комфорт в дальних поездках, или легких сидений из углеволокна для динамичного спортивного вождения.

Отделка интерьера может быть выполнена по желанию заказчика из заменителя кожи или алькантары с одним из пяти вариантов цветового оформления: однотонный, двухцветный, светлый двухцветный, трехцветный или по эскизу владельца.

Дополнительные опции для Valen предусматривают множество деталей для индивидуализации автомобиля с практически безграничным выбором комбинаций в оформлении салона. Первые поставки новинки запланированы на второй квартал 2027 года. ■



ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE



LYNK & CO ЗАХОДИТ В КЛАСС

Текст: Илья Фарбер, фотоматериал Lynk & Co

Компания представила свой первый концепт-кар класса Gran Turismo – Time to Shine («Время сиять»). Проект возглавляла шведская команда дизайнеров Lynk & Co, но разработка велась совместно со специалистами из Европы и Китая.

Этот двухдверный автомобиль с компоновкой салона 2+2 своим появлением знаменует важную веху в истории бренда, отмечающего свое десятилетие. Проект состоялся во многом благодаря опыту участия Lynk & Co в автогонках и стремлению к достижению высоких динамических характеристик. Lynk & Co завоевал девять чемпионских титулов за семь сезонов в престижных гонках кузовных автомобилей. Time to Shine отражает то, как бренд формирует следующую главу своего развития, опираясь на уверенность, знания, эмоции и глубокую связь с процессом вождения. Автомобиль Time to Shine с задним приводом получил шасси с гоночными настройками и передовой системой управления динамикой, работающей при поддержке искусственного интеллекта.

Концепт-кар создан в соответствии с классическими пропорциями кузова GT. Машина имеет длину 4,7 м, ширину – 2,0 м и высоту – 1,3 м. Колесная база 2,7 м и аэродинамическая форма кузова обеспечивают автомобилю низкую устойчивую позицию. В основе дизайна экстерьера лежит идея функциональных скульптурных форм. Кузов окрашен в глубокий оттенок Apex Blue с эффектом жидкого металла, а яркие акценты цвета Spark Yellow отсылают к гоночной тематике.

В салоне концепта удобство сочетается с ориентацией на высокие динамические характеристики. Отделка белой кожей Digital Shimmer создает светлую, изысканную атмосферу, контрастирующую с вставками из углеволокна. Физическая кнопка «+» цвета Spark Yellow на центральной консоли – эволюция фирменного символа Lynk & Co. При нажатии этой кнопки автомобиль переходит в спортивный режим:





ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE



КОНЦЕПТ-КАР

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РАЗРАБОТКИ, ПРОТОТИПЫ

p!tstop



приборная панель и три цифровых дисплея убираются, позволяя водителю полностью сосредоточиться на дороге; подвеска занижается на 1,5 см, выдвигаются передние и задние аэродинамические элементы, поднимается заднее антикрыло. Эти компоненты работают как единая система, улучшая обтекаемость кузова, увеличивая прижимную силу и повышая устойчивость автомобиля на высоких скоростях. Заявленный разгон с места до 100 км/ч – две секунды. ■



РЕКЛАМА

DENSO

DENSO стартеры и генераторы

Качество OE, которому можно доверять.

Полностью новые агрегаты, не восстановленные.

- Производитель OE
- Высокая эффективность и производительность
- Надежный запуск и стабильное электроснабжение
- Компактная и лёгкая конструкция
- Широкое покрытие европейского автопарка



www.denso-am.eu

Driven by Quality

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE



Текст: Сергей Камнев, фотоматериал Volkswagen

MISSION EFFICIENCY

ДВА РЕКОРДА И ШИР

Volkswagen представил предсерийную версию электромобиля, который позиционируется как самый энергоэффективный в мире. Помимо этого новую машину отличает еще целый ряд уникальных характеристик и функций.

Проект Mission Efficiency разрабатывался в Вольфсбурге командой под руководством Кая Грюница. Концепт-кар построен на платформе MEB+ с передним приводом, как у моделей ID. Polo и ID. Cross.

В числе решений, перенесенных из серийного производства, – электродвигатель мощностью 99 кВт (135 л. с.) и высоковольтная аккумуляторная батарея емкостью 54,9 кВт/ч. Бортовую электросеть автомобиля подпитывает крыша и крышка багажника с солнечными панелями мощностью 370 Вт. В зависимости от времени года, региона и погодных условий багажник и крыша способны увеличить запас хода на 30 километров в день.

Конструкция кузова сочетает в себе алюминиевую структуру и детали из высокопрочного композитного материала – углепластика (CFRP) с добавлением арамидных волокон. Купе Mission Efficiency длиной 4,7 м и высотой 1,3 м







ОКИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

имеет посадочную формулу 2+2 и багажник объемом 481 литр. Дополнительные ниши для хранения багажа под задними сиденьями и в боковинах кузова позволяют разместить повседневные вещи и зарядный кабель. Если на передних сиденьях могут разместиться довольно высокие люди, то два задних сиденья рассчитаны на пассажиров ростом до 160 сантиметров. Прототип был спроектирован так, чтобы теоретически машиной могла пользоваться молодая семья из четырех человек. В ходе официально зафиксированного заезда на проверку энергопотребления автомобиль преодолел 1278,36 км: от немецкого центра разработок Volkswagen в Вольфсбурге через Познань (Польша) и Оломоуц (Чехия) до Вены (Австрия). Mission Efficiency в ходе этого испытания продемонстрировал реальный расход энергии 7,51 кВт/ч на 100 км с учетом потерь при зарядке (6,89 кВт/ч на 100 км без учета потерь). Маршрут был пройден со средней скоростью 67,7 км/ч, максимальная скорость составила 138 километров в час. За время поездки аккумулятор заряжался всего один раз. По прибытии в Вену запас хода составлял 164 километра.

Средний расход энергии 6,89 кВт/ч на 100 км делает Mission Efficiency самым экономичным электромобилем в своем классе. Помимо этого прототип установил рекорд среди автомобилей,





допущенных к эксплуатации на дорогах общего пользования, показав коэффициент аэродинамического сопротивления 0,15 (Cd). Аэродинамический профиль машины формируют каплевидная форма кузова, интегрированные дверные ручки, малая площадь лобовой проекции, активные заслонки системы охлаждения, закрытые задние колеса и ровное днище кузова. Двери







Mission Efficiency оснащены безрамочными стеклами. Такая аэродинамическая концепция особенно эффективна на высоких скоростях: при движении быстрее 80 км/ч расход энергии на 30% ниже, чем у стандартной версии ID. Polo. На скорости 140 км/ч Mission Efficiency потребляет примерно столько же энергии, сколько ID. Polo на скорости 100 км/ч.

Особого внимания в Mission Efficiency заслуживает конструктивное решение узла «колесо – шина». Дело в том, что на долю колес приходится от 25 до 30% общего аэродинамического сопротивления.

В связи с этим в передней части колесные арки были спроектированы с минимальным зазором относительно радиуса шины, чтобы снизить турбулентность в колесной нише. Кроме того, на внутренней стороне всех колес применяются новые запатентованные дефлекторы. Они препятствуют попаданию воздуха внутрь колесного диска и возникновению там турбулентных потоков. На внешней стороне колес отличной аэродинамике способствует плоская форма колпаков.

Правильный выбор шин – еще один рычаг для снижения расхода энергии и увеличения запаса хода автомобиля. В тесном сотрудничестве с компанией Continental специалисты Volkswagen разработали концептуальную шину на базе модели серии EcoContact 7. Показатель сопротивления качению у этой шины составляет 4,9 кг/т, что примерно на 25% ниже порогового значения для высшего класса A по европейской системе маркировки.

В передней части Mission Efficiency работает подвеска типа McPherson и гидравлическая тормозная система от ID. Polo. На задней оси впервые применена электромеханическая тормозная система. Это позволило снизить потери энергии, поддержало функцию регулируемого распределения тормозного усилия, повысило эффективность рекуперации и улучшило устойчивость автомобиля при прохождении поворотов.

Новая тормозная система была разработана инженерами Volkswagen совместно со специалистами международной технологической компании AUMOVIO, которая также поставляет тормозные системы для модели ID. Polo.

В салоне Mission Efficiency разработчики тоже предусмотрели энергоэффективные решения. Здесь использовали облегченные панели отделки, заменили акустическую систему на переносную Bluetooth-колонку, а роль дисплея информационно-развлекательной системы выполняет смартфон или планшет. ■

НОВЕЙШИЕ РЕШЕНИЯ ОТ ZF НА ВЫСТАВКЕ AUTOMECHANIKA FRANKFURT 2026

На выставке Automechanika Frankfurt 2026 компания ZF представила ряд инноваций, направленных на поддержку партнеров вторичного рынка автокомпонентов в их повседневной деятельности и помощь в повышении компетенций автосервиса согласно меняющимся условиям мирового рынка.



В ходе выставки были представлены две ключевые инновации для партнерских автосервисов: новый ИИ-голосовой агент в системе ZF [pro]Manager и новая программа обучения по высоковольтным аккумуляторным батареям для участников сети ZF [pro]Tech. Компания также представила инновационные решения в области тормозных систем, включая тормозную жидкость TRW с содержанием переработанного сырья.

Одним из ключевых экспонатов выставки стал новый ИИ-голосовой агент для ZF [pro]Manager, который превратил цифровую систему управления автосервисом ZF Aftermarket в виртуальную приемную.

По мере того как цифровизация меняет взаимодействие с клиентами и повседневные рабочие процессы, ИИ-голосовой агент дополнил ZF [pro]Manager возможностью телефонного общения в режиме реального времени на естественном языке. Решение также участвовало в конкурсе Automechanika Innovation Awards 2026 в категории «Решения на основе искусственного интеллекта и цифровизация».

В отличие от чат-ботов или традиционных автоматизированных телефонных меню, ИИ-голосовой агент обеспечил возможность свободного голосового диалога. Используя технологии автоматического распознавания речи и понимания естественного языка, система интерпретировала запросы клиентов, включая автомобильную терминологию, такую как марки автомобилей, названия моделей и виды сервисных работ. Благодаря подключению к актуальным данным планирования в системе ZF [pro]Manager агент мог проверять наличие свободного времени и поддерживать процесс записи на обслуживание непосредственно в рамках цифрового рабочего процесса автосервиса.

Для сервисных предприятий преимущества оказались очевидными: снижение количества пропущенных звонков, уменьшение нагрузки на сотрудников приемки и улучшение процесса взаимодействия с клиентами, в том числе за пределами стандартного рабочего времени. ИИ-голосовой агент мгновенно отвечал на входящие звонки круглосуточно и регистрировал новых клиентов в системе ZF [pro]Manager непосредственно во время разговора, структурированно фиксируя контактные данные и информацию об автомобиле.

Развитие компетенций в сфере электромобильности благодаря новой программе обучения по аккумуляторным батареям

ZF Aftermarket также представил новую программу обучения High Voltage Battery Insights в рамках предложения для автосервисов сети ZF [pro]Tech.

Сочетая практическое обучение с теорией, программа помогла сервисным предприятиям развивать компетенции в области высоковольтных аккумуляторных батарей и связанных с ними компонентов.

Обучение способствовало развитию экспертных знаний в области электрических силовых установок, повышению безопасности при работе с высоковольтными батареями, а также лучшему пониманию типичных неисправностей аккумуляторов и сложностей, возникающих при их ремонте.

Развивая эти компетенции, автосервисы смогли укрепить свои позиции на растущем рынке обслуживания электромобилей и обеспечивать более эффективную поддержку клиентов при выполнении сложных ремонтных работ.

Кроме прочего, компания ZF Aftermarket также продемонстрировала широкий спектр своих технологических решений, уделив особое внимание тормозным системам. Компания представила TRW DOT 4 Brake Fluid ESP Recycled – экологичную альтернативу традиционной тормозной жидкости.

ZF Aftermarket стала первой компанией, выведшей на рынок тормозную жидкость с содержанием переработанного сырья. Продукт был разработан для достижения превосходных характеристик и соответствия самым высоким стандартам качества и безопасности, обеспечивая долговечную и эффективную работу тормозной системы.

Сама тормозная жидкость содержит 60% переработанных материалов постпотребительского происхождения.



Вывод данного продукта на рынок стал отражением растущего спроса со стороны автосервисов, дистрибьюторов и водителей на более экологичные продукты для рынка запасных частей и послепродажного обслуживания автомобилей.



ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

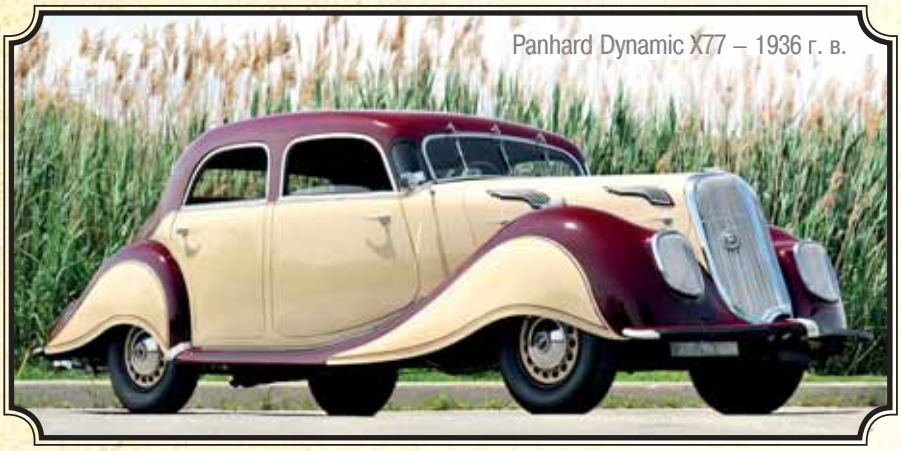
Текст: Серик Туленов, фотоматериал производителей



ОКТЯБРЬ В ИСТОРИИ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

90 лет назад

1 октября 1936 года в Париже показано новое поколение марки Panhard, получившее название Dynamic. В соответствии с рыночным местом «Панара» это были машины представительского класса, но теперь их облик следовал новой моде на обтекаемость. Плавные линии кузова в сочетании с полностью закрытыми колесными арками и низкой крышей создавали скорее ощущение тяжеловесности, нежели динамизма. Толстые передние стойки содержали дополнительные окошки, унаследованные у предыдущего поколения Panoramic. Фары не крепились к крыльям, а были интегрированы в корпус и, кроме того, прикрыты решетчатыми щитками, повторявшими форму радиаторной решетки. Автомобили серии Dynamic были очень широки, легко вмещая трех человек в ряд, и первое время руль у них находился посередине – считалось, что такое положение улучшает обзор.



Panhard Dynamic X77 – 1936 г. в.



Panhard Dynamic X77 – 1938 г. в.

Были новшества не только во внешнем виде. У Panhard Dynamic был несущий кузов, и эти машины первыми получили в задней подвеске реактивную штангу, препятствующую поперечному смещению моста. Теперь она известна как тяга Панара. Под капотом традиционно для марки размещались 6-цилиндровые двигатели с золотниковыми клапанами. Базовым был 2,5-литровый, позволявший достигать 130 км/ч, позже добавились варианты объемом 2,9 и 3,8 литра. «Панары» были очень дорогие: цена их примерно вдвое превышала стоимость аналогов от менее престижных марок. Поэтому не стоит удивляться, что всего до середины 1940 года собрали лишь 2742 экземпляра. После войны история «Панара» пошла уже по совсем другому пути.

80 лет назад

3 октября 1946 года дебютировал Panhard Dyna. Согласно плану Поля-Мари Пона по рационализации и реструктуризации французского автомобилестроения, «Панар» после Второй мировой превращался в производителя малолитражек. Это, конечно, ломало устоявшуюся культуру на предприятии, но, с другой стороны, шикарные полноразмерные авто просто не имели своего покупателя в разоренной стране, и этот эффект только усиливался новой драконовской системой налогообложения. Но «Панар» оставался «Панаром», он не мог вот так взять и переключиться на выпуск примитивных «повозок» типа Citroen 2CV, и его субкомпакт оставался машиной сложной и недешевой. Это был настоящий «Панар», пусть и вдвое мельче, чем раньше: возможно, на это



Panhard Dyna X84 – 1946 г. в.

и намекало название – половина от довоенного Dynamic. Модель базировалась на проекте Жана-Альбера Грегуара, и ее отличало широкое использование алюминия, который в первые послевоенные годы был доступнее стали. Кузов в сборе весил всего 280 кг, а общая масса автомобиля составляла порядка 550 кг. Сверхмалый вес стал причиной того, что даже дебютная модификация под индексом X-84 достигала 100 км/ч, а ведь в движение ее приводил скромнейший двухцилиндровый 610-кубовый «боксер» воздушного охлаждения мощностью 24 л. с. Внутри при большом желании можно было разместить шестерых, чему способствовала не только приличная ширина, но и передний привод – в салоне не было туннеля карданного вала. По мере выправления экономической ситуации Dyna становилась менее аскетичной. В отделку вернулся хром: в конце 1950 года состоялся рестайлинг, при котором автомобиль получил свою характерную облицовку носовой части с круглым элементом посередине. Казалось, что машины высунула язык и дразнится, но это была не просто стилистическая шалость – за «языком» скрывался вентилятор. Рос и объем двигателя, достигнув на версии X-87 уже 848 «кубиков». Отдача поднялась до 40 сил, а «максималка» – до 130 км/ч. Помимо седанов выпускались кабриолеты, универсалы и фургоны. На шасси «Дины» также сделали родстер Junior, а коллаборация с компанией Rosengart, стремившейся из последних сил избежать банкротства, привела к выпуску модели Scarlette, сочетавшей механику «Дины» с кузовом Rosengart Ariette. Всего до конца 1953 года «Панар» выпустил свыше 46 тысяч машин Dyna X, что для фирмы было невероятно много. Но из-за высокой цены, небольшой производительности завода и узости дилерской сети это не шло ни в какое сравнение с объемами Renault 4CV. Поэтому в дальнейшем Panhard пошел на продвижение в более высокий класс на той же механической базе.



Panhard Dyna X86 2000px – 1950 г. в.


Panhard Dyna X86 2000px – 1950 г. в.



Hillman Minx – 1967 г. в.

60 лет назад

19 октября 1966 года состоялась премьера семейства Arrow британской Rootes Group. Оно включало несколько моделей, созданных по принципу бейдж-инжиниринга, когда под разными марками выпускаются, по сути, лишь различные комплектации одной машины с минимальными внешними различиями. Логично, что основную массу автомобилей в рамках семейства составляли «народные» Hillman Minx и Hunter. Позже в процессе рационализации модельного ряда откажутся от отдельного названия Minx для более простых комплектаций. В семейство входили седаны, универсалы и купе Sunbeam Rapier Fastback, чье остекление задней части почти копировало решение заокеанского пони-кара Plymouth Barracuda. Массовые же «Хантеры» являлись теми незаметными героями, которые служат верой и правдой, а потом их начисто забывают. Что нетипично для британского автомобилестроения тех лет, это были очень крепкие и надежные машины. Неслучайно модель пользовалась популярностью в суровых регионах планеты, таких как Австралия и Иран, где лицензионную сборку развернули в 1967-м под названием Paykan (буквальный перевод английского Arrow на фарси – «стрела»), и продолжалась она вплоть



Hullman Hunter Mk II – 1968 г. в.


Aston Martin Lagonda US – 1978 г. в.



Aston Martin Lagonda Series 4 – 1987 г. в.

до 2005-го, если не включать специфичные для региона пикапы, которые делали еще десять лет. В 1968 году Hillman Hunter выиграл марафон Лондон – Сидней, и это подтолкнуло корпорацию Chrysler, взявшую контроль над группой Rootes, к попытке монетизации успеха. Неспешная поначалу машина получила версию GT с двумя карбюраторами, а позже и еще более мощную GLS, снимавшую с 1725-кубового блока от 92 до 95 л. с. в зависимости от года выпуска. В эксплуатации Hunter был лучше бестселлера Ford Cortina (по крайней мере, его второго поколения), но бездарный маркетинг не позволил всерьез бороться с «Фордом» за рыночную долю. Тем не менее даже в середине 1970-х большой «Хиллман» продавался слишком хорошо, чтобы так просто от него избавиться. Он даже поначалу опережал на британском рынке Chrysler Alpine, больше известный нам как Simca 1307, хотя тот был на девять лет новее. Поэтому производство ветерана в 1976-м перевели в Ирландию, где оно продолжалось еще три года. К тому моменту «Крайслер» продал свои европейские активы «Пежо». Новые владельцы фабрик наконец нашли замену Hunter, выпустив седан Talbot Solara на основе все той же Simca 1307.

50 лет назад

12 октября 1976 года представлен суперседан Aston Martin Lagonda второй серии. В сложных условиях 70-х традиционная продукция марки – купе категории «гран-туризмо» – не находила покупателей в достаточном количестве. Недостаток тиражей логично было возместить повышением прибыльности каждой отдельной машины. Первая серия «Лагонды», появившаяся двумя годами ранее, представляла собой четырехдверный вариант купе Aston Martin V8 и рассматривалась как временная мера. Вторая серия произвела шок. Клиновидный кузов с невероятно длинной носовой частью навевал устойчивые ассоциации с космическими крейсерами из фантастических фильмов.

Попытка заглянуть в будущее проявилась и в салоне, где доминировала электронная приборная панель, чья разработка обошлась дороже, чем весь остальной автомобиль. Правда, она почти никогда не работала, да и вообще с «Лагондой» не было никакой уверенности, что она хотя бы тронется с места. Первые покупатели получили свои машины только в 1978-м, и им явно не стоило выезжать за территорию собственного поместья. В полном соответствии с некогда придуманным англичанами понятием fleet in being («флот как фактор присутствия») силой Aston Martin Lagonda было само наличие этого седана в гараже. Это был статусный символ, еще более эксклюзивный, чем Rolls-Royce, и еще менее практичный. И обновлялась «Лагонда» не чаще «Роллс-Ройса»: только раз, через 11 лет после премьеры, модель перенесла рестайлинг, лишившись подъемных фар. Всего же до 1990 года собрали 654 штуки, и полученные за них деньги позволили компании пережить долгую депрессию на рынке спортивных машин. ■

2027

Участие в конкурсе бесплатно!

КОНКУРС «ЛУЧШИЙ АВТОСЕРВИС»

ДЛЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ АВТОБИЗНЕСА КАЗАХСТАНА









ПРИГЛАШАЕМ К УЧАСТИЮ!

регистрируйся на www.best.com.kz

РЕГИСТРАЦИЯ И ПРИЕМ ЗАЯВОК ОТ УЧАСТНИКОВ И ЭКСПЕРТОВ ОТКРЫТЫ НА САЙТЕ КОНКУРСА

Цель конкурса – поддержка казахстанского автобизнеса, практикующего и внедряющего в свою деятельность прогрессивные методы обслуживания, новейшие инструменты, эффективные методики маркетинга.

КАТЕГОРИЯ «КОМПОНЕНТЫ» 2027

Бренды, представляющие на рынке Казахстана автозапчасти, расходные материалы и специальный инструмент, участвуют в конкурсе в категории «Компоненты».

В эту категорию вошли 9 номинаций:
Компоненты привода навесного оборудования • Резино-металлические компоненты подвески • Амортизаторы и демпферы • Масла и жидкости • Аккумуляторы • Компоненты тормозной системы • Компоненты трансмиссии • Шины и диски • Фильтры

Для участников этой категории проводится отдельное голосование, где победителей выбирают эксперты – представители автосервиса Казахстана. Посредством специальных анкет они оценят качество продуктовой линейки заявленного на конкурс бренда, узнаваемость, маркетинг, доступность информации и многое другое. Совокупность баллов, полученных в ходе голосования, определяет победителя в каждой номинации категории «Компоненты».

КАТЕГОРИЯ «АВТОСЕРВИС» 2027

В этой категории участвуют представители различных автосервисных компаний, зарегистрированных на территории Республики Казахстан.

В эту категорию вошли 6 номинаций:
СТО • Пункт замены масла • Шинный сервис • Сервис автодилера • Детейлинг • Тематическое мероприятие

Тройка лидеров в категории «Автосервис» определится народным голосованием на сайте www.best.com.kz. Голосование стартует 20 августа и продлится один месяц. Далее жюри конкурса, в которое входят представители популярных брендов автозапчастей, инструментов и расходных материалов, определит победителя в каждой номинации.

Имеешь опыт работы в профессии не менее трех лет и хочешь стать экспертом категории «Компоненты»? Переходи по ссылке.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР КОНКУРСА: bilsteingroup®

febi bilstein

SWAG

BLUE PRINT

DAYCO MOVE FORWARD. ALWAYS.™

АВТОМАСТЕР ВЕСТНИК АВТОБИЗНЕСА www.a-master.kz

brembo

pitstop www.pitstop.kz

Организационный комитет конкурса: ТОО «Нувэль Казахстан». Тел.: +7 (727) 296 98 09, e-mail: info@best.com.kz

Текст: Андрей Сафонов, фотоматериал Lexus

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

LEXUS LX

КОМФОРТ И ДИНАМИКА

Модель в версиях LX 600 и LX 700h предлагается с новыми вариантами оформления интерьера и экстерьера, воплощая в себе роскошь, выдающиеся технологические возможности разработчиков и мастерство исполнения. С комфортом полноразмерного автомобиля класса люкс и проходимостью внедорожника LX примечателен гармоничным сочетанием изысканности и надежности.

По мнению разработчиков, автомобили LX 600 и LX 700h готовы к любым приключениям. В модельном ряду предусмотрено пять комплектаций: Premium, F Sport Handling, Overtrail, Luxury и Ultra Luxury. Модели LX 600 и 700h 2027 года построены на платформе GA-F, представленной в 2022 году.

Для адаптации к весу и увеличенным габаритам в LX 700h используется рама с тремя поперечинами. Конструкция позволила разместить под полом багажного отделения основную батарею гибридной силовой установки. Такое решение снизило центр тяжести автомобиля и обеспечило баланс между внедорожными качествами и удобством обслуживания.

Новинки LX проектировались в рамках концепции «благородной утонченности» (Dignified Sophistication). Смещение передних стоек назад несколько изменило пропорции. Широкая горизонталь вдоль всего кузова формирует брутальный образ, который поддерживают мощные колесные арки с горизонтальным сводом. Задние стойки кузова LX резко расширяются по направлению от крыши к нижней кромке остекления, а по нижней части кузова – от порогов до зоны за задними колесами – проходит выразительная рельефная линия.

Грандиозная фальшрадиаторная решетка получила объемную структуру, образованную семью парами горизонтальных элементов. Этот стиль продиктован функциональностью: точно выверенный размер каждого элемента обеспечивает эффективное охлаждение двигателя с двойным турбонаддувом. Боковые воздухозаборники также улучшают охлаждение и оптимизируют воздушные потоки.

Блок фар оснащен L-образными габаритными огнями, выполняющими также функцию дневных ходовых огней. Блок имеет сложную объемную конфигурацию –внутренние линзы расположены на разных глубинах, что меняет визуальное восприятие в зависимости от точки зрения. Задние комбинированные фонари также имеют L-образную форму и визуально продолжают плавную линию, идущую от передней части кузова через «плечевую» зону к корме. Для комплектации Premium предусмотрены новые 20-дюймовые колесные диски с темной отделкой, а версия F Sport Handling в стандартной







комплектации оснащается спереди и сзади красными тормозными суппортами.

В зависимости от комплектации LX предлагается в семи вариантах окраски кузова: Ultra White (белый), Wind (серебристый), Atomic Silver (серебристый металлик), Manganese Luster (серый металлик), Nori Green Pearl (зеленый перламутр), Caviar (черный) и Earth (коричневый).

Lexus LX 700h оснащен высокоэффективным 3,4-литровым двигателем V6 с двойным турбонаддувом, работающим в связке с десятиступенчатой автоматической коробкой передач Direct Shift, генератором и стартером. Мощность гибридной системы составляет 457 л. с., крутящий момент – около 790 Нм. Двойной турбонаддув обеспечивает уверенный и равномерный разгон, гарантируя достаточную тягу как на асфальте, так и на бездорожье. Никель-металлогидридная батарея размещена под полом багажного отделения в версиях с двумя рядами сидений и под сиденьями третьего ряда в версиях с тремя рядами сидений. В случае неисправности гибридной системы стартер позволяет запустить двигатель, а генератор питает вспомогательную 12-вольтовую батарею, позволяя автомобилю продолжать движение, используя только двигатель внутреннего сгорания.

На бездорожье к тяге двигателя добавляется мощность электромотора, работающего в режиме понижающей передачи. Эта функция в сочетании с различными режимами системы Multi-Terrain Select позволяет двигаться исключительно на электроприводе в ситуациях, требующих точного дозирования тяги: например, на каменистых участках, в грязи или по глубокому снегу.

Основная батарея гибридной силовой установки помещена в водонепроницаемый корпус, разделенный на верхнюю и нижнюю секции. Такое решение предотвращает попадание воды и позволяет преодолевать броды глубиной до 70 сантиметров. В маловероятном случае попадания воды в поддон расположенный внутри датчик фиксирует это и оповещает водителя с помощью индикатора на приборной панели.

Силовая установка LX 600 состоит из бензинового двигателя V6 объемом









3,4 л с двойным турбонаддувом (модель V35A-FTS) и десятиступенчатой автоматической коробки передач Direct Shift. Мощность равна 409 л. с., максимальный крутящий момент – около 650 Нм. Широкий диапазон передаточных чисел в Direct Shift обеспечивает автомобилю как комфортный старт, так и уверенное движение на высоких скоростях. Низкое передаточное число первой передачи увеличивает тяговое усилие при начале движения, гарантируя плавность хода и высокую проходимость в условиях бездорожья. На нижней части коробки передач установлена защитная пластина.

Для уверенного движения по бездорожью все модели LX оснащаются межосевым дифференциалом повышенного трения Torsen с функцией блокировки. Дифференциал распределяет крутящий момент двигателя в соотношении 50:50, обеспечивая контроль над автомобилем в условиях низкого сцепления с дорогой и предотвращая чрезмерную пробуксовку колес. При ускорении в повороте дифференциал перераспределяет тяговое усилие с учетом нагрузки на задние колеса. При движении по прямой система чутко реагирует на изменение дорожных условий, способствуя общей устойчивости автомобиля.

В комплектации Overtrail для LX 700h предусмотрены дополнительные блокировки переднего и заднего дифференциалов с электронным управлением. Это дает водителю возможность при необходимости блокировать дифференциалы, улучшая сцепление колес с поверхностью и повышая проходимость на сложном рельефе. Сочетание передней подвески на двойных поперечных рычагах с задней многорычажной конструкцией позволяет автомобилям LX ярко проявлять себя как на бездорожье, так и на дорогах с твердым покрытием. Кроме того, LX 600 и LX 700h способны буксировать прицеп массой до 3630 кг.

Для обеспечения оптимального баланса между проходимостью на бездорожье и устойчивостью на асфальте модели LX комплектуются системами AHC и AVS (в стандартном оснащении всей линейки). Система Multi-Terrain позволяет водителю переключаться между повышенным (H4) и пониженным (L4) рядами передач, оптимизируя тяговое усилие, работу





ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ
В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE





подвески и давление в гидравлической тормозной системе. Для режима H4 доступны пять настроек: Auto (автоматический), Dirt (грунт), Sand (песок), Mud (грязь) и Deep Snow (глубокий снег). Для режима L4 предусмотрены четыре настройки: Auto (автоматический), Sand (песок), Mud (грязь) и Rock (камни).

В режиме Auto система использует данные различных датчиков для оценки дорожных условий в реальном времени, поддерживая оптимальные характеристики движения без необходимости ручного переключения режимов. При включении понижающей передачи система Crawl Control позволяет LX двигаться вперед или назад на одной из пяти скоростей, выбираемых водителем: LO, MIDL, MID, MIDH или HIGH. Система интуитивно управляет подачей тяги и давлением в гидравлической тормозной системе, минимизируя пробуксовку колес и оптимизируя поведение шасси. Функция Turn Assist уменьшает радиус разворота автомобиля за счет подтормаживания внутреннего заднего колеса. Система помощи при спуске (Downhill Assist Control) автоматически регулирует давление в гидравлическом приводе тормозов всех четырех колес, обеспечивая стабильный спуск без блокировки колес.



В системе EPS (Electric Power Steering) вместо традиционной гидравлики используются электродвигатель и редуктор. На низких скоростях это обеспечивает легкость рулевого управления, а на высоких скоростях поддерживает умеренное усилие на руле, соответствующее скорости движения. Система ECB (Electronically Controlled Brake) определяет степень нажатия педали тормоза и регулирует тормозное усилие гидравлической системы, обеспечивая более линейный и предсказуемый отклик тормозов.

В интерьере LX предлагаются премиальные материалы отделки и удобство. Все важные элементы: приборы, проекционный дисплей, инструменты управления – находятся в зоне прямой видимости и легкой досягаемости для водителя. Верхний сенсорный экран высокого разрешения (12,3 дюйма) в сочетании с дополнительным нижним семидюймовым экраном обеспечивают четкое отображение информации для водителя и переднего пассажира. Экраны имеют антибликовое покрытие.

Внедрение системы электронного управления трансмиссией (Electro Shiftmatic) позволило повысить удобство при маневрировании на сложном



ЧИТАЙТЕ НАШ ЖУРНАЛ В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ!

www.pitstop.kz







рельефе. С помощью переключателя на центральной консоли водитель может выбирать различные настройки динамических характеристик автомобиля и параметров рулевого управления. Доступны следующие режимы: Normal, Eco, Comfort, Custom, Sport S и Sport S+.

Передние сиденья LX спроектированы так, чтобы оптимально поддерживать спину, а форма поясничной зоны и боковых валиков обеспечивает свободу движений рук. Модели LX 600 и 700h в стандартной комплектации оснащаются сиденьями второго ряда, разделенными в пропорции 60:40. Предусмотрена система трансформации в одно касание для удобного доступа к третьему ряду или к багажному отделению. В версиях LX с третьим рядом сиденья складываются с помощью электропривода и разделены в пропорции 50:50. В багажном отделении модели LX 700h появилась система полок, складывающихся вровень с полом.

Для дополнительного комфорта в комплектацию LX 700h включены охлаждаемый бокс в центральной консоли и солнцезащитные шторки для задних окон. Также LX 700h оснащен влагозащищенным инвертором переменного тока, расположенным под центральной консолью. Инвертор позволяет подключать внешние электроприборы мощностью до 2400 Вт. В модели LX 600 в багажном отделении предусмотрен источник питания 120 В/100 В. В стандартное оснащение линейки LX входит аудиосистема премиум-класса с десятью динамиками, а для комплектаций Luxury и Ultra Luxury доступна система объемного звучания Mark Levinson с 25 динамиками.

В зависимости от комплектации для LX предлагается пять вариантов цветового оформления салона: Palomino (светло-коричневый), White/Peppercorn (белый с темно-серым), Circuit Red (красный), Black (черный) и Stone Brown (коричневый).

Все модели Lexus LX 2027 года в стандартной комплектации оснащаются комплексом Lexus Safety System+ 3.0, который включает в себя систему предотвращения столкновений (PCS) с функцией обнаружения пешеходов; систему аварийного рулевого управления для предотвращения столкновений (Risk Avoidance Emergency Steer Assist); систему обнаружения встречного транспорта и автоматического торможения при повороте налево; динамический радарный круиз-контроль (DRCC); адаптивный круиз-контроль; систему удержания автомобиля в полосе движения (LTA); оповещение о выходе из полосы движения с функцией подруливания (LDA с SA); систему распознавания дорожных знаков (RSA); интеллектуальное управление дальним светом и систему превентивной помощи водителю (PDA).

Автомобили LX 2027 модельного года выпускаются на заводе Toyota Auto Body Yoshiwara. Ожидается, что машины поступят в дилерские центры Lexus в текущем году. ■



K4 HYBRID



Текст: Михаил Логинов, фотоматериал KIA

Kia представила модель в кузовах хетчбэк и универсал (Sportswagon). Расширение линейки электрифицированных моделей С-класса, по мнению руководства компании, позволит Kia укрепить позиции в сегменте электрифицированных автомобилей.

Модель K4, впервые представленная в Европе в сентябре 2025 года, характеризуется развитой динамикой и вместительностью, что делает машину хорошим выбором для повседневных поездок и семейных нужд. Обе кузовные версии гибридной модели отличаются богатым базовым оснащением, включающим современные системы связи и помощи водителю.

Топовая комплектация GT-Line предусматривает спортивный образ, формируемый такими элементами, как легкосплавные диски диаметром 17 или 18 дюймов, а также корпуса зеркал, боковые пороги и накладки на колесные арки, выполненные в глянцево-черном цвете. Внутри GT-Line имеет трехспицевое рулевое колесо и подрулевые переключатели передач. К моменту выхода на рынок линейка двигателей K4 включает в себя бензиновый мотор 1.0 T-GDI (115 л. с.), мягкий гибрид на базе того же двигателя, а также бензиновый агрегат 1.6 T-GDI в двух вариантах мощности: 150 и 180 лошадиных сил. В новой гибридной конфигурации двигатель 1.6 GDI работает в паре с шестиступенчатой трансмиссией с двойным сцеплением. Суммарная мощность такой системы составляет 154 лошадиные силы. ■

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

Текст: Михаил Логинов,
фотоматериал Mitsubishi Motors



НОВЫЙ PAJERO

БОЛЬШЕ КОМФОРТА И ПАФОСА

Флагманская модель Mitsubishi Motors развивает философию, заложенную еще в первом поколении: сочетание проходимости и надежности с комфортом и легкостью управления. Опираясь на этот «фундамент», новый Pajero привносит такую составляющую, как престиж. В совокупности эти качества знаменуют собой эволюцию модели. Экологичный дизельный двигатель, высокопрочная рама лестничного типа и специально разработанная подвеска наделяют новый Pajero проходимостью, а также легкостью управления и плавностью хода на асфальтированных трассах.

Представленный в 1982 году Mitsubishi Pajero был разработан как полноприводный внедорожник, сочетающий в себе внедорожные характеристики и надежность с комфортом легкового автомобиля. Модель завоевала широкую популярность, особенно среди любителей активного отдыха, и стала одним из автомобилей, в Японии в 1990-х годах стимулировавших бум на рынке внедорожников и автомобилей для активного отдыха. Общий объем производства четырех поколений Pajero превысил 3,2 миллиона экземпляров. Модель стала одной из самых знаковых для Mitsubishi Motors, завоевав множество преданных поклонников более чем в 170 странах и регионах мира.

Новый Pajero имеет длину 4,9 м, ширину – 1,9 м и высоту – 1,9 м. Колесная база – 2,87 метра. Дорожный просвет равен 23 см с углом въезда 30,4 градуса, углом рампы 22,6 градуса и углом съезда 25,8 градуса. Экстерьер нового Pajero разработан с акцентом на мощные горизонтальные линии, согласующиеся с фирменными чертами предыдущих поколений модели. В основе дизайна лежит концепция Grand Charisma: каждая деталь тщательно проработана для создания впечатляющего внушительного облика и ощущения премиальности. Предусмотрено два варианта дизайна фальшрадиаторной решетки: с горизонтальными планками и с ячеистой структурой. Фары головного света получили характерную



Т-образную форму. Дизайн задней стойки кузова отсылает к защитной дуге модели первого поколения, а шестиугольный элемент в оформлении задней части переосмысливает образ запасного колеса, которое у ранних версий размещалось на двери багажника.

Новый Pajero предлагается в расцветках, подчеркивающих его внушительный облик и премиальный характер. Ключевые оттенки – медный металлик Armor Copper Metallic и сине-серый металлик Phantom Blue Metallic.

Специально разработанный 2,4-литровый дизельный двигатель (стандарта Clean Diesel), оснащенный турбокомпрессором с изменяемой геометрией (VGT), развивает максимальный крутящий момент 480 Н·м, обеспечивая мощное и отзывчивое ускорение от старта с места до движения на высоких скоростях. Двигатель работает в паре с новой восьмиступенчатой автоматической коробкой передач, имеющей спортивный режим.



В основе конструкции шасси совершенно нового Pajero лежит сверхжесткая рама лестничного типа. Применение высокопрочных сталей позволило снизить ее массу, а увеличение поперечного сечения рамы значительно повысило жесткость на кручение и изгиб. Это обеспечило автомобилю превосходную курсовую устойчивость и комфорт, а также повышенную долговечность и надежность. Подвеска автомобиля включает независимую переднюю конструкцию на двойных поперечных рычагах и новую заднюю подвеску с неразрезным мостом и пятью рычагами. Такая конфигурация не только обеспечивает отличную проходимость и надежный контакт шин с дорогой, но и гарантирует естественное ощущение рулевого управления. Усиленные опоры кузова призваны гасить нежелательные вибрации, что дополнительно повышает общий уровень комфорта.

Для Mitsubishi Pajero предусмотрено семь режимов движения: Normal (обычный), Eco (экономичный), Gravel (гравий), Snow (снег), Mud (грязь), Sand (песок) и Rock (камни). Эти режимы позволяют водителям с любым уровнем подготовки уверенно управлять автомобилем на самых разных типах дорожного покрытия. Автомобиль оснащен системой Super-All Wheel Control (S-AWC). Она обеспечивает естественную отзывчивую управляемость и исключительную устойчивость автомобиля на дороге.

Система SS4-II позволяет водителю выбирать один из четырех режимов полного привода в зависимости от дорожных условий: 2H (задний привод), 4H (постоянный полный привод), 4HLc (полный привод с блокировкой межосевого дифференциала) и 4LLc (полный привод с блокировкой межосевого дифференциала и понижающей передачей). Наряду с SS4-II, система S-AWC





объединяет управление следующими функциями: AYC (Active Yaw Control) – активная система управления курсовой устойчивостью; ASTC (Active Stability and Traction Control) – активная система курсовой устойчивости и контроля тяги; ABS (антиблокировочная тормозная система), предотвращающая блокировку колес и занос при торможении. Электрический усилитель и 18-дюймовые тормозные диски обеспечивают машине надежное и предсказуемое замедление.

Новый Pajero оснащен передовыми версиями систем превентивной безопасности и помощи водителю, адаптирующимися к дорожным условиям. Комплекс включает в себя систему предотвращения фронтальных столкновений (FCM) с функцией распознавания пешеходов, велосипедистов и мотоциклистов, а также с ассистентом проезда



перекрестков; систему прогнозирования фронтального столкновения (PFCW) и систему предотвращения ошибочного нажатия педалей (EAPM). В новом Pajero впервые представлена система удержания в полосе движения в экстренных ситуациях (ELA).

Используя фронтальную камеру и радар, она распознает дорожную разметку и окружающие транспортные средства, подавая предупреждающие сигналы и корректируя траекторию движения при риске непреднамеренного выезда из полосы. Обновленная модель также оснащена системой предупреждения о поперечном движении спереди (FCTA), которая обнаруживает приближающиеся сбоку на перекрестках автомобили и оповещает об этом водителя. Кроме того, новый Pajero оснащен восемью подушками безопасности, включая центральную подушку безопасности (SRS). В оформлении салона использована горизонтально ориентированная передняя панель, унаследованная от Pajero первого поколения. В единый блок дисплеев интегрированы два 14,3-дюймовых экрана.



Мультимедийная система с поддержкой смартфонов (Smartphone-link Display Audio) обеспечивает беспроводное подключение и интуитивно понятный доступ к картам, музыке и другим совместимым сервисам. Такие данные, как высота над уровнем моря, компас, температура, углы тангажа и крена, позволяют водителю мгновенно оценивать окружающую обстановку. Система кругового обзора 3D Multi Around Monitor объединяет изображения с четырех камер, установленных на автомобиле, с его трехмерной моделью, обеспечивая водителю всесторонний обзор внешнего пространства.

Семиместная конфигурация салона с тремя рядами сидений представляет собой оптимальную компоновку внутреннего пространства, обеспечивая достаточно места для пассажиров в каждом ряду.

Водительское сиденье расположено выше, что обеспечивает лучший обзор и позволяет водителю легче оценивать габариты автомобиля. Сиденья второго ряда имеют диапазон продольной регулировки 15 см и оснащены механизмом складывания, облегчающим посадку и высадку пассажиров. В третьем ряду предусмотрено достаточное пространство над головой даже для взрослых пассажиров.

Новый Pajero оснащен системой вентиляции сидений, а также трехзонным автоматическим климат-контролем. Аудиосистема Dynamic Sound Yamaha Ultimate имеет 12 динамиков и два усилителя. Она также оснащена технологией компенсации шума, которая автоматически регулирует громкость и настройки звучания в зависимости от скорости автомобиля. В конструкции нового Pajero реализован комплекс мер по улучшению шумоизоляции. Помимо лобового стекла, акустическое стекло использовано в окнах передних и задних дверей.

Производство автомобиля налажено на заводе Mitsubishi Motors в Таиланде. Первыми рынками, где появится новинка, станут Таиланд, а затем Япония и Австралия.

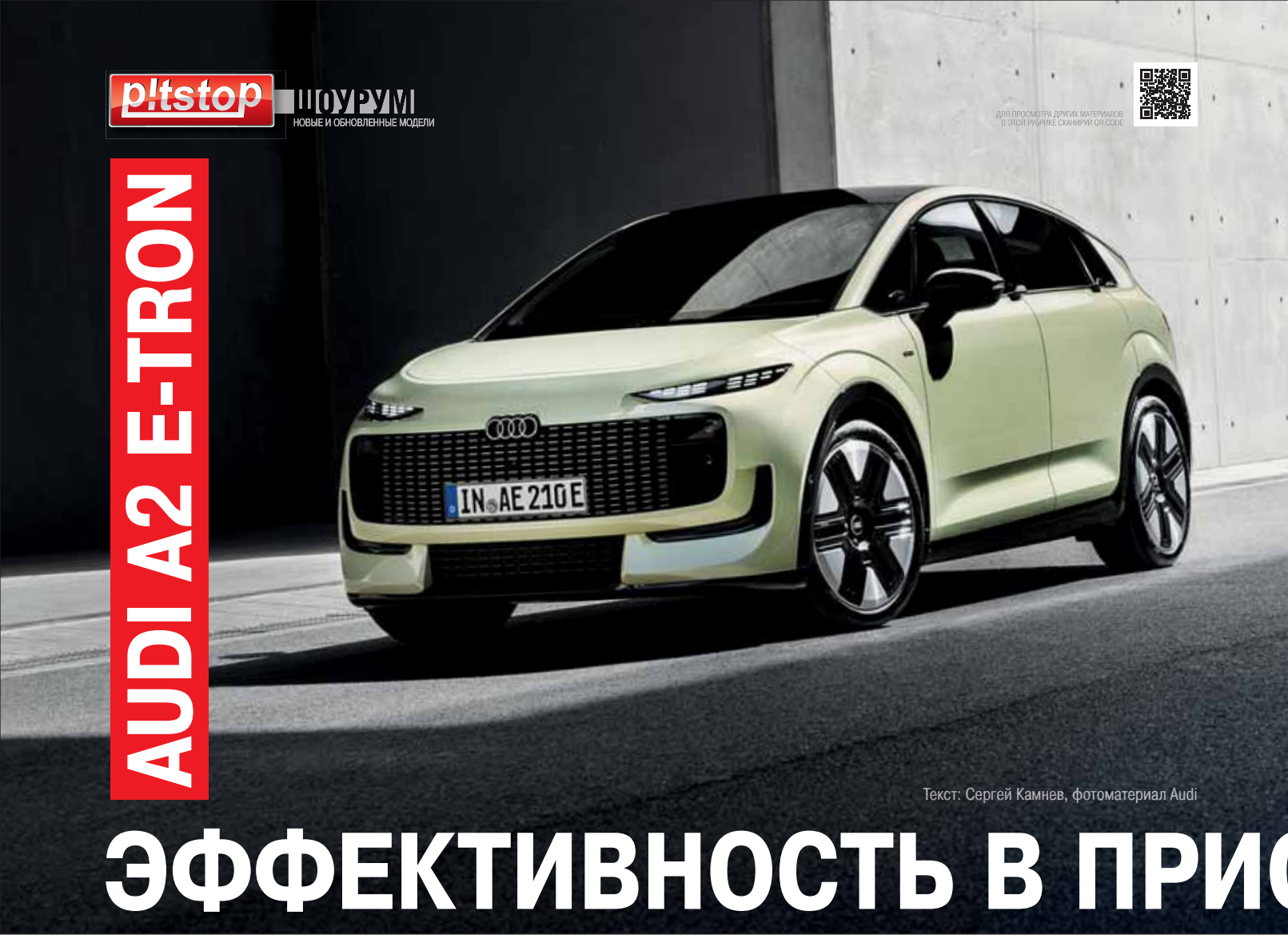
В 2027 году Mitsubishi планирует вывести новый Pajero на рынки примерно 100 стран мира, включая регионы АСЕАН, Латинской Америки и Ближнего Востока. ■





ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

AUDI A2 E-TRON



Текст: Сергей Камнев, фотоматериал Audi

ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ПРИ

Разработчики модели сообщают, что этот электромобиль расходует энергии меньше, чем любая другая серийная модель бренда, выпущенная ранее. Новинка показывает, как Audi в целом переосмысливает понятие премиального класса, практикуя более разумное использование ресурсов без ущерба для технологичности, качества и ходовых характеристик автомобиля.

Энергопотребление Audi A2 e-tron обозначено в 12,8 кВт·ч на 100 километров. Запас хода на одной полной зарядке батареи – до 646 километров (по циклу WLTP). Коэффициент лобового сопротивления 0,24 – лучший показатель в сегменте компактных автомобилей Audi. Модель представлена в четырех вариантах мощности с тремя вариантами батарей. В качестве дополнительной опции предусмотрены функции электропитания от автомобиля внешних устройств (Vehicle-to-Load) и электропитание домашней сети (Vehicle-to-Home).

Короткие свесы, длинная колесная база (2,77 м) и характерная покатая линия крыши создают ощущение более крупных габаритов, чем они есть в реальности. Внешний образ модели формируют чистые, аэродинамически выверенные поверхности и тщательно проработанные детали: управляемый воздухозаборник системы охлаждения и практически полностью закрытое днище, а также аэродинамические колесные диски. Модель A2 e-tron предлагается с легкосплавными дисками диаметром от 18 до 20 дюймов. Особенный нюанс – так называемые уменьшители зазоров. Интегрированные в накладки колесных арок, они сокращают расстояние между колесом и аркой. Выполненные в форме винглетов электрические дверные ручки с тактильными датчиками гармонично вписываются в образ и, по отзывам разработчиков, обеспечивают исключительное удобство в использовании. Встроенные в двери накопители энергии обеспечивают возможность открытия даже при сбое в бортовой электросети.

В передней части датчики систем помощи водителю и фары гармонично интегрированы в черную решетчатую



ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE



ОРИТЕТЕ

панель. Выше расположены узкие дневные ходовые огни. Предусмотрено четыре варианта рисунка дневных ходовых огней: три статических и один динамический. Линия крыши сначала плавно понижается к корме автомобиля, а затем завершается четко очерченным спойлером, обеспечивающим оптимальное прохождение воздушного потока без завихрений. Сзади горизонтальные светодиодные фонари подчеркивают ширину автомобиля, а в темное время суток их свет создает эффектный визуальный акцент. В палитре окраски кузова предусмотрены эффектные варианты, такие как синий Horizon, серый Arrow или новый фисташково-зеленый Pistachio. Вариант экстерьера S line адресован тем, кто предпочитает более спортивный образ: он отличается выразительными бамперами, черными глянцевыми накладками на порогах и черной окантовкой окон, спортивным диффузором и крупными передними воздухозаборниками.

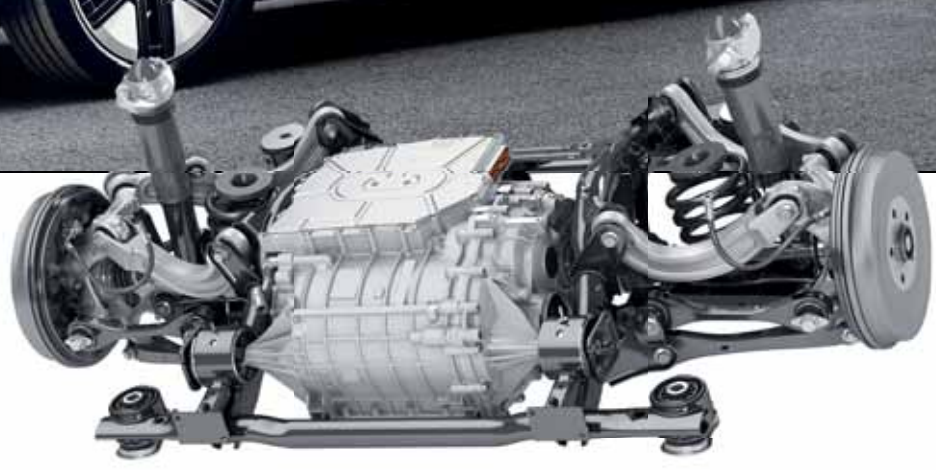
В движение машина приводится синхронными электродвигателями с постоянными магнитами и системой заднего привода. Мощности силового блока Audi A2 e-tron варьируются от 125 кВт и 350 Н·м у базовой версии модели до 240 кВт и 545 Н·м в топовом варианте. В зависимости от мощности силовой установки используются различные батареи емкостью 52, 61 или 84 кВт·ч. Концепцию эффективной силовой установки дополняют четыре уровня рекуперации, включая режим управления одной педалью. В силовой электронике применяются полупроводники на основе карбида кремния (SiC), что обеспечивает исключительно низкие потери в преобразовании энергии.

Принцип эффективности находит свое продолжение и в интерьере. Несмотря на компактные внешние размеры, A2 e-tron предлагает просторный и уютный салон. Ключевым элементом дизайна здесь является Softwrap – мягкая поверхность с текстильной отделкой, которая плавно переходит с приборной панели на двери и далее в заднюю часть салона. Уютную атмосферу дополняют удобные подлокотники. Эргономичные сиденья обеспечивают удобную посадку, позволяя



ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR-КОД.





водителю и пассажирам не уставать даже в длительных поездках.

На многофункциональном рулевом колесе усовершенствованные органы управления сочетают в себе сенсорные поверхности, центральный ролик и углубление для пальцев, обеспечивающее тактильную обратную связь. Это упрощает поиск нужных функций и позволяет безопасно управлять ими, не отвлекаясь от дороги. В стандартную комплектацию модели входит панорамный дисплей MMI, объединяющий 11,9-дюймовую цифровую приборную панель Audi virtual cockpit plus и изогнутый 12,8-дюймовый сенсорный экран MMI, ориентированный на водителя. Селектор трансмиссии в A2 e-tron размещен на рулевой колонке. Это освободило место на центральной консоли для порта индукционной зарядки, соответствующей стандарту Qi 2.2. Система оснащена активным охлаждением и рассчитана на два смартфона, которые могут заряжаться одновременно. Новый блок переключателей на рулевой колонке объединяет настройки, ранее размещавшиеся на центральной консоли, в том числе впервые, управление электрическим стояночным тормозом. Функции сетевого взаимодействия на борту A2 e-tron включают в себя поддержку Microsoft Outlook, Microsoft Teams и поддержку от агента с искусственным интеллектом. Планировщик маршрута e-tron заблаговременно предусматривает остановки для зарядки и заранее подготавливает аккумулятор (управляет его температурным режимом) для обеспечения макси-





ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

мальной скорости зарядки. A2 e-tron оснащен множеством вспомогательных систем, характерных для автомобилей представительского класса. В зависимости от комплектации доступны пакеты Tech, Tech Plus и Tech Pro. В стандартное оснащение входит адаптивный круиз-контроль, ассистент проезда перекрестков, система экстренного торможения, ассистент объезда препятствий, парковочная система Parking System Plus и ассистент перестроения Side Assist с предупреждением при выходе из автомобиля и контролем поперечного трафика сзади.

В стандартную комплектацию модели включена аудиосистема с семью динамиками, обеспечивающими сбалансированное звучание. Топовым предложением является опциональная аудиосистема Sonos, включающая 14 высокопроизводительных динамиков (в том числе сабвуфер) и усилитель с максимальной мощностью 660 ватт.

Панорамная стеклянная крыша (дополнительная опция) площадью 1,6 квадратного метра наполняет салон светом, а специальное покрытие защищает пассажиров от ультрафиолетового излучения. Система крепления Fidlock обеспечивает продуманную организацию пространства: достаточно одного щелчка, чтобы надежно зафиксировать любой предмет: от подстаканника до сумки. Audi стала первым автопроизводителем, внедрившим этот запатентованный магнитный механизм в стандартную комплектацию модели. В багажном отделении в качестве опции можно получить три дополнительные точки крепления Fidlock: две на левой боковой панели и одну на правой. Объем багажника составляет 396 литров. При сложенных спинках задних сидений вместимость увеличивается до 1336 литров. В стандартную комплектацию багажного отделения входят светодиодное освещение, розетка на 12 В и четыре крепежные петли.

В стандартную комплектацию модели входит лобовое стекло с улучшенной шумоизоляцией (акустическое стекло). Низкий уровень шума в салоне обеспечен также за счет оптимизированной формы корпусов наружных зеркал, благодаря двухконтурным дверным уплотнителям и водоотводящим желобкам по краям окон. Уплотнитель двери багажника снижает шум ветра за антенной, где скорость воздушного потока особенно высока.

Модель A2 e-tron собирают на головном заводе Audi в Ингольштадте. Прием заказов на новую модель уже стартовал, а первые автомобили поступят к официальным дилерам бренда в декабре 2026 года. ■



РЕКЛАМА

MASTER OF CEREMONY
DMITRIY DORONIN
ALMATY - KAZAKHSTAN



p!tstop РЕКОМЕНДУЕТ

Мультиформатный ведущий, известный шоумен с новейшей программой для идеального мероприятия

ДМИТРИЙ ДОРОНИН

Для перехода сканируй QR code

Контактный телефон: +7 701 224 44 48

Текст: Сергей Камнев, фотоматериал Nissan

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

NISSAN PIXO



ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ БЕЗ ИЗЛИШЕСТВ

Этот небольшой электрический автомобиль создан для комфортного передвижения в мегаполисе. Выразительный дизайн новинки сочетается с практичностью и интуитивно понятными передовыми технологиями, включая интегрированные сервисы Google, Gemini, систему распознавания лиц (Face ID) и функцию быстрой зарядки.

Nissan PIXO встает в линейку сегмента A, где уже присутствуют недавно представленные электромобили Leaf и Micra. Новинка разрабатывалась как городской автомобиль с запасом хода 259 км, технологией управления одной педалью и системой быстрой зарядки постоянным током (DC) мощностью 50 кВт в базовой комплектации. Мощность электрической силовой установки – 60 кВт. Nissan PIXO оснащен новой литий-железо-фосфатной (LFP) аккумуляторной батареей. Процесс зарядки продуман так, чтобы гармонично вписываться в повседневный ритм жизни горожанина. Система быстрой зарядки постоянным током позволяет пополнить энергетический потенциал с 15 до 80% за 28 минут. Автомобиль заряжается и переменным током (AC) мощностью 11 кВт, что делает простым и удобным пополнение энергии дома или на работе.

Дизайн модели разрабатывался в европейской дизайн-студии Nissan (NDE) в лондонском районе Паддингтон под руководством ведущего дизайнера экстерьера Nissan Global Design Масато Коямы. Внешний образ автомобиля задан пропорциями, вдохновленными формой куба. Осветительные приборы, выполненные в пиксельном стиле, вместе с дружелюбным «лицом робота» в передней части придают PIXO узнаваемость. Современная цветовая палитра с оттенками Wonder Purple и Gear Blue подчеркивает молодежный характер этого автомобиля.

Компактные размеры (длина – 3,79 м, ширина – 1,79 м) позволяют машине легко маневрировать даже на









узких улицах. Радиус разворота равен 9,9 метра.

Салон рассчитан на четырех взрослых пассажиров. Сдвижные задние сиденья повышают универсальность автомобиля, обеспечивая при необходимости дополнительное пространство для перевозки крупногабаритных предметов. Объем багажника равен 356 литрам (включая 50-литровый отсек для зарядного кабеля) при поднятых задних сиденьях. Места хранения в салоне предоставляют еще 18 литров для размещения некрупных предметов.

Система Gemini обеспечивает навигацию, развлечения и связь посредством естественного голосового управления. История диалогов позволяет системе со временем усваивать предпочтения водителя, делая взаимодействие с автомобилем более индивидуальным. Приложение MyNissan и сопутствующие цифровые сервисы позволяют управлять зарядкой и прочими функциями автомобиля с единого интерфейса. Система распознавания лиц автоматически активирует персональные настройки, узнавая того, кто садится за руль. Вся информация выводится на семидюймовый дисплей приборной панели или десятидюймовый сенсорный экран мультимедийной системы.

В базовую комплектацию модели входят адаптивный круиз-контроль с функцией «старт-стоп», система предупреждения о выходе из полосы движения, система автоматической парковки и многое другое. Кроме того, водитель может начинать движение, ускоряться, замедляться и останавливаться, используя только педаль акселератора, – идеальное решение для сложного городского трафика с частыми остановками.



Производство Nissan PIXO налажено на заводе Renault в городе Ново-Место (Словения). Начало поставок клиентам запланировано на начало 2027 года, а информация о ценах, технических характеристиках для конкретных рынков и условиях предзаказа, как ожидается, появится к декабрю. ■



КОНКУРС ОПРЕДЕЛИЛ ПОБ

Жюри республиканского конкурса «Лучший автосервис» назвало победителей. Вечером 16 октября в банкетном зале алматинского ресторана «Форт Верный» организаторы конкурса вручили лидерам отрасли памятные дипломы и статуэтки.



Конкурс проводится в Республике Казахстан с 2015 года. Его миссия заключается в поддержке сервисных станций, практикующих передовые технологии ремонта и обслуживания автомобилей.

Организатором конкурса выступает РИА «Нувэль Казахстан». В этом году конкурс прошел при поддержке компаний Dayco и Brembo, а его генеральным партнером выступила компания bilstein group с брендами febi, SWAG и Blue Print.

Информационную поддержку оказали журнал Pitstop (www.pitstop.kz) и журнал «Автомастер» (www.a-master.kz). Конкурс «Лучший автосервис» позволяет организациям, принявшим в нем участие, получить объективную оценку положения компании на рынке, выявить сильные и слабые позиции, наладить взаимовыгодное сотрудничество с новыми надежными партнерами.

Традиционно на старте конкурса участники были поделены на две категории. Голосование за претендентов на лидерскую позицию с 20 августа по 20 сентября осуществлялось на сайте www.best.com.kz.

Казахстанцы могли проголосовать за претендентов однократно с регистрацией имени и e-mail. Далее победителей в каждой номинации категории «Автосервис» определяло жюри конкурса, в которое вошли представители крупнейших дистрибьюторских компаний республики, блогеры и журналисты. Категория «Автокомпоненты» оценивалась экспертами – сотрудниками автосервиса, профессиональный стаж которых составляет не менее трех лет.

Количество экспертов, проголосовавших в конкурсе специальными анкетами, в этом году составило 35 человек.

По итогам народного голосования и последующей оценки жюри победителями в конкурсе «Лучший автосервис» 2026 года стали следующие участники:

КАТЕГОРИЯ «АВТОСЕРВИС»

НОМИНАЦИЯ «ЛУЧШАЯ СЕРВИСНАЯ СТАНЦИЯ»
I место – SCT Service (DIN), г. Алматы, мкр. Жетысу-1, д. 9
II место – Zapchasti.KZ, г. Алматы, пр. Райымбека, 251/2
III место – Техцентр Valvoline, г. Алматы, мкр. Аксай 4, 176

НОМИНАЦИЯ «ЛУЧШИЙ ПУНКТ ЗАМЕНЫ МАСЛА»
I место – Liqui Moly Eurasia 1, г. Алматы, ул. Акан Серы, 80
II место – Expert Oil, г. Алматы, ул. Курганская, 3
III место – «Доктор Автосеть», г. Алматы, ул. Жандосова, 2в

НОМИНАЦИЯ «ЛУЧШИЙ ШИННЫЙ СЕРВИС»
I место – Formula 7 (CBC), г. Алматы, пр. Рыскулова, 57в
II место – Unityre, г. Алматы, ул. Манаса, 1г
III место – Turone, г. Алматы, пр. Райымбека, 278

НОМИНАЦИЯ «ЛУЧШИЙ СЕРВИС АВТОДИЛЕРА»
I место – Toyota City Almaty, г. Алматы, Кульджинский тракт, 120
II место – BYD al-Farabi, г. Алматы, ул. Казыбек Тауасарулы, 3/3

НОМИНАЦИЯ «ЛУЧШИЙ ДЕТЕЙЛИНГ ЦЕНТР»
I место – GMASK, г. Алматы, ул. Сагадата Нурмагамбетова, 330
II место – Krytex Almaty Detailing Center, г. Алматы, ул. Тимирязева, 42к15/5
III место – 303 Detailing, г. Алматы, пр. Абая, 44/2

НОМИНАЦИЯ «ТЕМАТИЧЕСКОЕ МЕРОПРИЯТИЕ»
Спортивные соревнования по драг-рейсингу и дрифту 2026 – Комплекс Sokol (Алм. обл.)

КАТЕГОРИЯ «АВТОКОМПОНЕНТЫ»

По результатам экспертной оценки, которая проводилась с 20 августа по 25 сентября, были определены победители в 12 номинациях категории «Автокомпоненты».

Номинация «Компоненты привода навесного оборудования»
Бренд-победитель: Dayco

Номинация «Резинометаллические компоненты подвески»
Бренд-победитель: CTR

Номинация «Амортизаторы и демпферы»
Бренд-победитель: KYB

Номинация «Масла и жидкости»
Бренд-победитель: YACCO

Номинация «Аккумуляторы»
Бренд-победитель: Varta

Номинация «Свечи зажигания/накаливания»
Бренд-победитель: Denso

Номинация «Компоненты тормозной системы»
Бренд-победитель: Brembo

Номинация «Компоненты трансмиссии»
Бренд-победитель: SACHS

Номинация «Шины и диски»
Бренд-победитель: Michelin

Номинация «Фильтры»
Бренд-победитель: Mann-Filter

Номинация «Произведено в Казахстане»
Победитель: шинный бренд Attar

Номинация «Онлайн-сервис производителя»
Победитель: Partsfinder www.partsfinder.bilsteingroup.com

ЕДИТЕЛЕЙ





Гости вечера получили подарки от партнеров конкурса, компаний Dayco, Brembo, bilstein group, Varta, Denso и ZF. Эксперты конкурса – сотрудники независимых СТО – также получили специальную одежду, гаджеты и сувениры. Вел церемонию награждения и развлекательную программу Дмитрий Доронин при музыкальном сопровождении Dj Culture. ■









ДЛЯ ПРОСМОТРА ФОТО СКАНИРУЙ QR CODE

ДЛЯ ПРОСМОТРА ВИДЕО СКАНИРУЙ QR CODE

Текст: Андрей Сафонов, фотоматериал Pitstop

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

Смотрите на нашем YouTube-канале ролик о заводе. Для перехода сканируй QR code



ЗАВОД TENGRI TYRES ДЕЛАЕТ ШИНЫ ATTAR

По приглашению руководства этого крупного предприятия в начале октября мы побывали на заводе и своими глазами увидели весь процесс изготовления зимних и летних шин Attar, которые являются компонентом конвейерной комплектации в отечественном автосборочном производстве. Шины Attar также поставляются на экспорт.

Завод Tengri Tyres, работающий в городе Сарани Карагандинской области, с 2024 года производит шины Attar для легковых автомобилей, внедорожников, коммерческого транспорта. Площадь предприятия – 106 тыс. кв. м, что соответствует размеру 15 футбольных полей. Производственный цикл включает в себя все этапы: от подготовки сырья и производства резиновых смесей до сборки, вулканизации и контроля качества готовой продукции.

На заводе используется свыше 120 основных и более 500 вспомогательных единиц оборудования ведущих мировых производителей из Европы, Китая и Японии. Производственная проектная мощность завода – до 3,5 миллиона шин в год. Работают здесь около 1000 человек. Сейчас Tengri Tyres является единственным современным автоматизированным предприятием по производству шин в Республике Казахстан. Соотношение в объеме годового производства таково: три миллиона легковых и 500 тыс. грузовых шин.

В июне 2026 года завод Tengri Tyres достиг важного производственного показателя – с конвейера предприятия сошла миллионная шина Attar. А что же такое шина в структурном смысле? Шина обычно состоит из целого ряда деталей и элементов. Несмотря на простоватый вид, это сложно сконструированное изделие с тщательно продуманным подбором материалов.

Каркас – главный силовой элемент шины, состоящий из одного или нескольких слоев обрезиненного корда, закрепленных, как правило, на бортовых кольцах.

Корд представляет собой ткань, состоящую из толстых нитей основы и тонких редких нитей, изготавливаемых на основе натуральных или синтетиче-









ских волокон. Корд также может изготавливаться из тонких стальных нитей (металлокорд).

Брекер – внутренняя деталь шины, расположенная между каркасом и протектором и состоящая из нескольких слоев обрезиненного металлического или текстильного корда. Брекер предназначен для смягчения ударных нагрузок на шину, возникающих при движении автомобиля по дороге.

Нейлоновый бандаж – лента обрезиненного текстильного корда, наматываемая на брекер шины для стягивания конструкции.

Борт шины – жесткая часть, обеспечивающая крепление на ободе колеса. Борт состоит из бортового крыла, в свою очередь обернутого каркасом и покрытым боковиной.

Боковина – слой покровной резины, расположенный на боковой стенке шины, предохраняющий каркас от наружных повреждений.

Протектор – наружная резиновая часть шины, как правило, с рельефным рисунком, обеспечивающая сцепление с дорогой и предохраняющая каркас от повреждений.

Нашу экскурсию по заводу Tengri Tyres провел начальник производственного отдела Сергей Коваленко. Благодаря ему мы подробно ознакомились с основными этапами изготовления шин, узнали немало интересного о жизни коллектива, смогли получить компетентные ответы на возникавшие вопросы.

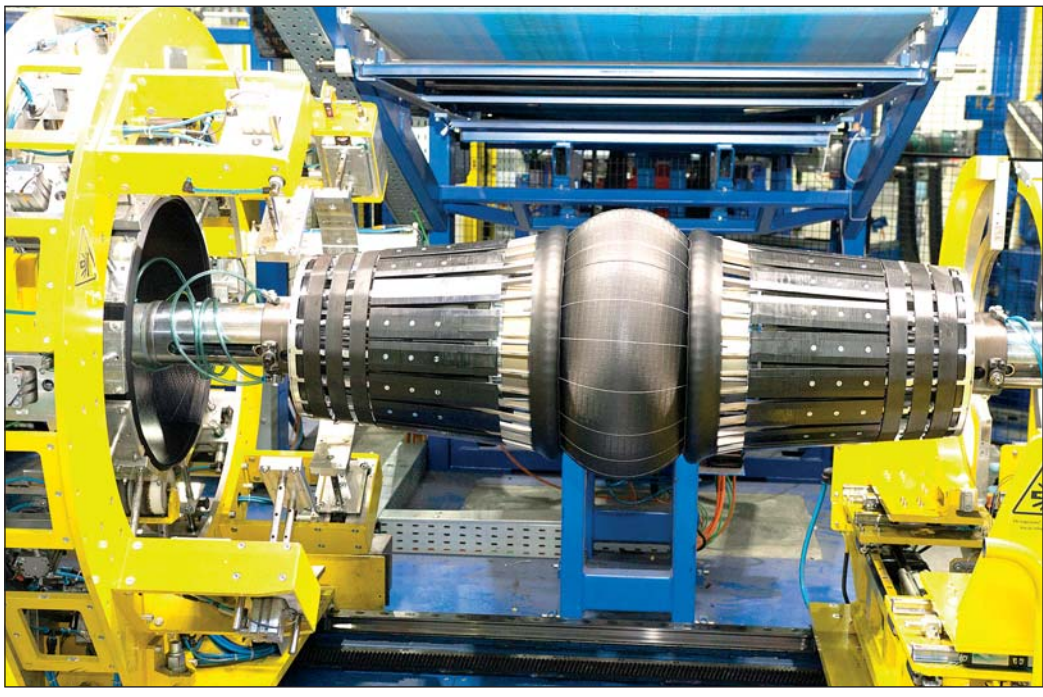
Цеха завода интересны специальной разметкой, позволяющей людям и машинам «мирно сосуществовать» и взаимодействовать.

Мастера, работающие на определенных участках, передвигаются по заводу не много и не часто. А вот инженерно-техническим сотрудникам приходится преодолевать за день немалые расстояния.

– Мой шагомер, бывает, до 30 тысяч шагов за день регистрирует, – рассказывает Сергей Коваленко. – Ну, ничего, ходить полезно. Главное, не забывать о технике безопасности и двигаться только по зеленым дорожкам, чтобы не мешать работе транспорта, который перевозит различные материалы, компоненты и отходы производства. Машины также поддерживают в цехах чистоту.

Одним из наиболее зрелищных производственных процессов был процесс открытия готовой шины. В пресс-форму поступает так называемая сырая шина – и пресс-форма смыкается. Диафрагма внутри раздувается, задавая сырой шине правильную форму. После полного смыкания формы она нагревается до 180 градусов, и начинается процесс вулканизации с формированием боковины и протектора. Происходит спекание всех компонентов, из которых состоит сырая шина. В среднем







для легковой шины процесс длится 12 минут. Грузовая шина вулканизируется в среднем около часа. А затем происходит то самое открытие, когда в облаке пара из формы появляется готовая шина. Она перемещается на конвейер и дальше двигается на участок финальной инспекции. Пока она неспешно едет по конвейеру, происходит остывание.

Еще тепленькой шина попадает на пост визуального контроля. На заводе четыре таких поста, где специально подготовленные сотрудники тщательно осматривают изделие на выявление дефектов. Тут инспектируется состояние протектора, проверяются надписи на боковине. Потом начинается уже точечный осмотр по дефектам – проверяются внешняя и внутренняя части шины. Среди данных, обозначенных на боковине, есть код из четырех цифр, две первые указывают порядковый номер недели, две последние – год изготовления шины. Это важно знать конечному потребителю, так как шина тоже имеет срок годности, по истечении которого она неизбежно теряет часть своих ценных рабочих характеристик.

Тут, пожалуй, важно рассказать о том, что при хранении и транспортировке шин их стараются уберечь от влияния экстремальных температур, от кислорода, озона, света, органических растворителей, минеральных масел, топлива, кислот и щелочей. Также шины берегут от длительного соприкосновения с медью или корродирующими веществами, от продолжительной односторонней нагрузки, от перегибов и сжатий, от нагромождения шин друг на друга, от вывешивания за внутреннюю кромку.

При погрузке и разгрузке не разрешается бросать шины с высоты более 1,5 метра. Падение шин с такой высоты может вызывать деформацию бортовых колец. С этими кольцами на заводе обходятся чрезвычайно бережно. Пока они не вмонтированы в шину, их складируют и транспортируют только в специальных пластиковых кассетах.

Контроль визуальный и автоматизированный – на заводе их два – бывает, выявляет брак. Такие изделия, конечно, снимаются с конвейера, выявляется и устраняется причина брака. Интересно, что люди на постах визуального контроля внимательно осматривают шины, а автоматы осуществляют приборный контроль – сверяют типоразмер, вес, проверяют баланс масс. Роботы считывают данные с магнитного стикера, нанесенного на шину. Контроль качества – ответственная работа, поэтому именно с этими сотрудниками на постоянной основе ежемесячно проводятся тренинги. Контролеры не только выявляют шины с дефектами, но и умеют интерпретировать изъяны, выявлять сбои.

– Коллектив завода работает в четыре смены. Понятно, что люди устают от монотонных операций, поэтому у нас есть практика ротации сотрудников, чтобы не прикипали к одному месту. Есть ротация между участками, между легковым и грузовым потоками, – поясняет Сергей Коваленко.

– А есть ли у сотрудников возможность расти профессионально? – интересуемся мы.

– Да, такая возможность есть. И примеры существуют. Бригадиры продвигают своих наиболее способных сотрудников, существует система материального поощрения за инновационные предложения.





За разговорами и уточнениями мы подошли к участку, на котором проверяется место посадки шины на колесный диск, а потом наблюдали процесс установки шипов в зимнюю легковую шину. Наибольшая нагрузка по зимним шинам на заводе – с апреля, к ноябрю производство зимних моделей снижается, уступая место летним.

Электроника определяет место посадки шипов по заложенной в программу модели протектора. Автомат с помощью пневматики быстро сажает шип, используя специальный раствор, который облегчает посадку. После этого оператор ошиповки визуально проверяет шину и, если автомат совершил ошибку, связанную с недопосадкой шипа, использует специальный ручной инструмент, которым он может откорректировать положение шипа.

Завод большой, в производстве задействовано много разных машин и технологических процессов. Поэтому иногда требуется оперативное обслуживание и ремонт. Для этих целей завод имеет собственную механическую мастерскую.

Как в любом производстве, в изготовлении шин возникают производственные отходы.

– Некоторые из них завод перерабатывает и продает, – поясняет Сергей Коваленко. – Другие повторно запускаются в производство. Есть также такие отходы, которые перерабатывают и добавляют в асфальт. Резину используют для изготовления автомобильных ковриков.

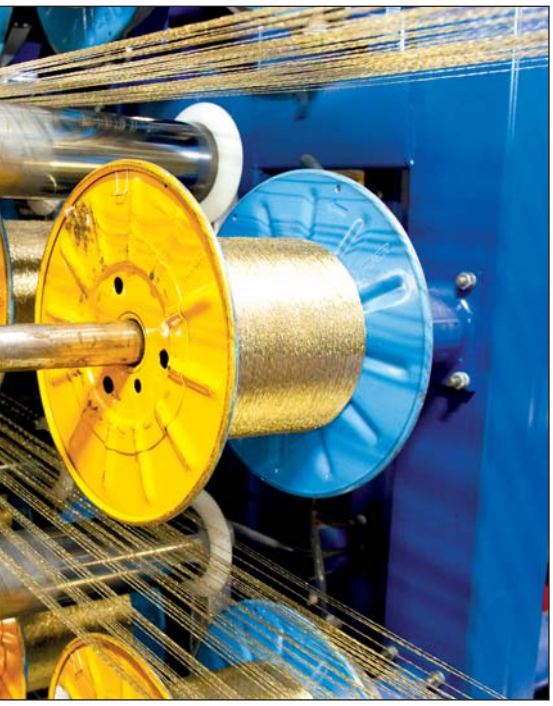
Резиновый материал на заводе Tengri Tyres проходит целый ряд трансформаций. Из огромных кубов он сначала с помощью экструдера и высоких температур превращается



в широкие мощные пласты, потом, проходя вальцы, становится лентами, нарезается и формуется, соединяется с текстилем и металлом. Что касается композита, то тут тоже все непросто: в составе готовой резиновой смеси насчитывается до 50 компонентов. Основные из них – натуральный каучук, технический углерод, сера, кислоты и смолы. Они придают композиту необходимые физико-химические свойства. А проверяют эти свойства в хорошо оснащенной лаборатории завода. Здесь с черной резиной работают люди в белых халатах. Результат их деятельности – цифры и факты, с которыми не поспоришь.

Блеск и утонченность неожиданно поразили нас на участке подготовки металлических нитей для металлокорда. Здесь все выглядело так, как будто мы вдруг оказались на ювелирной фабрике. Контраст этому впечатлению составили башни подготовки резиновой смеси – высота этих голиафов три этажа. Процесс загрузки компонентов и температурный режим контролируется компьютером. Главным же впечатлением от посещения завода Tengri Tyres стала увлеченность, с которой сотрудники предприятия рассказывают о своей работе, подробно, в деталях и нюансах, с блеском в глазах. В планах предприятия – расти и расширять ассортимент, осваивать новые рынки, бороться за признание потребителя.

Особо отметим, что в проводимом на территории Республики Казахстан конкурсе «Лучший автосервис», в категории «Автокомпоненты», профессиональное жюри назвало производимые на заводе Tengri Tyres шины Attar лучшими в номинации «Сделано в Казахстане»! ■





Текст: Андрей Сафонов, фотоматериал Pitstop

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE





INTERNATIONAL AUTO EXPO 2026

Три дня в середине октября в одном из павильонов алматинского центра делового сотрудничества «Атакент» проходила выставка International Auto Expo 2026. В экспозиции были продемонстрированы автомобильные запчасти, автокомпоненты, оборудование для автосервиса, расходные материалы и аксессуары.

Впервые в этом году на выставке было представлено новое направление – электрические зарядные станции для электромобилей. Тематику электроприводных транспортных средств развернул на семинаре, состоявшемся в рамках деловой программы выставки, технический специалист компании bilstein group Дмитрий Хлудов. Он начал свое сообщения со статистических данных, которые показали скачок в производстве электромобилей с 2021 года. Далее Дмитрий в беседе с нашим корреспондентом, в частности, отметил:

– Сейчас электромобили работают в таксопарках, их стало много в организациях и у частных лиц. Вместе с тем развивается зарядная инфраструктура. Почему процесс происходит так стремительно? Понятно, что в целях сохранения окружающей среды, но еще и потому, что электротранспорт позволяет владельцам экономить деньги. В числе слушателей семинара были те, кто имеет электромобили. Они подсчитали, что за пять-семь лет владения электромобилем на топливе и обслуживании можно сэкономить сумму, позволяющую приобрести еще один новый электромобиль.

На семинаре я рассказал слушателям об ассортименте технических жидкостей Febi для электромобилей, об интервалах замены, об оборудовании для замены жидкостей. Наша компания выпускает жидкости для редукторов, которые в электромобиле работают в связке с электродвигателем.

Важно то, что жидкости Febi сертифицируются по электропроводимости. То есть пробоев в обмотке они точно не спровоцируют. Сертификацию по электропроводности имеют далеко не все поставщики жидкостей, поэтому станции обслуживания электромобилей на сегодняшний день несут огромные риски. Жидкость в редукторе электромобиля меняется в среднем раз в два года, или по пробегу 80 тысяч километров. Интервал замены тормозной жидкости сопоставим с интервалом в автомобиле с ДВС. Антифриз для электромобилей европейских производителей рассчитан на весь срок службы машины. Для китайских электромобилей, конечно, регламенты ниже. Через 3-4 года эксплуатации в них необходимо менять антифриз. Причем меняется он не просто, а с применением специальных приборов и инструментов.

В целом можно прогнозировать – с расширением парка электромобилей









СТО, занимающиеся комплексным обслуживанием, получат снижение объема работ, но, те, кто уже сейчас начинает готовиться к этому переходу – приобретает оборудование, готовит специалистов – сумеют сохранить прибыльность.

На стенде компании TOL.Charge было представлено зарядное оборудование и все, что позволяет его запустить. Представители компании подробно и в деталях рассказывали гостям экспозиции об IT-платформе, о приложении-агрегаторе и тарифах. Сейчас в нашей стране работает 109 станций TOL.Charge. Компания предлагает станции различных форматов – от больших стационарных сплит-систем до компактных настенных боксов с переменным током. Специалисты TOL.Charge готовы подобрать заказчику оптимальный вариант и конфигурацию, а после этого оперативно установить оборудование «под ключ».

Стенд компании Asia Impex демонстрировал различные модели аккумуляторов Exide и AK, а также широкую линейку фильтров Sanko и охлаждающие жидкости G Winner. В линейке батарей передовые позиции сейчас занимают аккумуляторы с технологией AGM, которые готовы продуктивно работать с системой старт-стоп и поддерживают большое число потребителей электроэнергии. Что касается фильтров Sanko, то наибольший интерес посетителей выставки привлекли угольная версия салонного фильтра и комплекты фильтров 3 в 1 для Chery Tiggo 4 Pro.

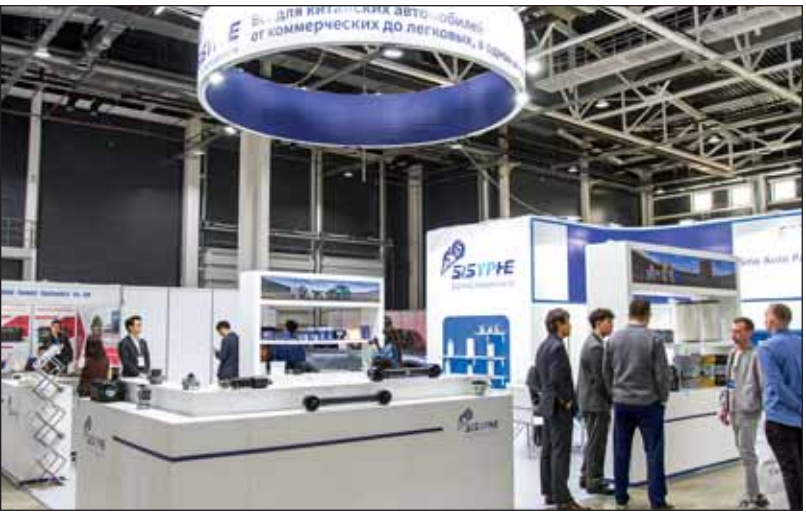
Компания «АвтоДилер» на своем стенде знакомила гостей выставки с возможностями онлайн-программы для автосервиса. Этот ресурс помогает в записи на обслуживание, в создании заказ-наряда, в определении нормочасов, в ведении складского учета и во многом другом.

Программа четко организовывает отчетность и аналитику, ведет каталог запчастей, контролирует склад и готова выбрать лучшее предложение от поставщиков по цене и срокам поставки. Данные программы надежно защищены и при необходимости могут экспортироваться пользователем в 1С.

Одним из наиболее крупных стендов была представлена на выставке компания Asimco Global. На собственной производственной базе компания производит тормозные колодки и диски, тормозные жидкости, амортизаторы, радиаторы, резиновые компоненты подвески и бензиновые насосы. Головной офис Asimco находится в Дубае (ОАЭ). Производственные центры компании работают в Китае, Малайзии и в Таиланде.

Еще один крупный стенд принадлежал иранской компании Behran. Это производитель смазочных материалов, растворителей и охлаждающих жидкостей, начавший свою деятельность на международном рынке в 1962 году. Тогда компания начала выпускать в Иране моторное масло ESSO. Сейчас Behran имеет собственную научно-техническую лабораторию, специальный терминал в порту Имама Хомейни, сеть автозаправочных станций в Иране. Компания осуществляет поставки в 40 стран мира, в Европу, Азию и Африку.

Посетители выставки International Auto Expo смогли увидеть в павильоне небольшую экспозицию автомобилей и мотоциклов, поучаствовать в конкурсах с розыгрышем сувениров. У гостей мероприятия также была возможность задать представителям компаний интересующие вопросы, получить консультации и дельные советы. ■





ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

CARPOINT GT-K44



Текст: Илья Фарбер, фотоматериал CarPoint

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ШУТИНГ-БРЕЙК

Дизайнеры компании CarPoint из Карлсруэ (Германия) решили переосмыслить классический Porsche 944, чтобы вернуться к почти забытой идее из 1980-х годов – превратить автомобиль в шутинг-брейк (shooting brake – «охотничья тележка»), объединив практичность универсала со спортивными качествами купе.

Porsche 944, как известно, имеет так называемую разнесенную силовую установку, то есть двигатель у него установлен спереди, а коробка передач сзади (компоновка transaxle). Тип кузова shooting brake сама компания Porsche для модели 944 никогда не предлагала.

История GT-K44 началась задолго до того, как проект обрел реальные очертания. В середине 1980-х годов основатель CarPoint Андреас Фройнд несколько месяцев ездил на необычном Porsche 924 Turbo, переделанном в универсал специалистом из Ганновера Гюнтером Арцем. Удлиненная линия крыши и сочетание характера спорткара с практичностью автомобиля для дальних путешествий произвели на Фройнда неизгладимое впечатление. В то время он регулярно в выходные ездил на этом Porsche от Арца к озеру Гарда. Позже автомобиль был продан на аукционе в Париже, но воспоминания остались, как и желание однажды снова стать владельцем Porsche с компоновкой transaxle и кузовом типа универсал. Десятилетиями Фройнд искал подобный автомобиль. Но безуспешно.

Решающий импульс к созданию новой интерпретации пришел от дизайнера Михаэля Зенгена. В начале 2026 года Фройнд и Зенген обсудили идею переосмысления исторической концепции на базе Porsche 944. И после этого Зенген преподнес Фройнду сюрприз на день рождения, представив дизайн-проект: модель 944, превращенная в элегантный шутинг-брейк, окрашенная в цвет Oak Green и оснащенная сиденьями с обивкой в классическом стиле Pasha. Этот эскиз лег в основу реального проекта, получившего название CarPoint GT-K44. Название отражает концепцию: аббревиатура GT означает Gran Turismo, а индекс K44 объединяет обозначение базовой модели 944 с указанием на новый тип кузова, напоминающий универсал.

Готовый CarPoint GT-K44 отличается удлиненной линией крыши, большой дверью багажника, четырехместной компоновкой (по схеме 2+2) и широкими возможностями для индивидуализации. Машина построена на основе Porsche 944 S2 с трехлитровым четырехцилиндровым двигателем мощностью 211 лошадиных сил. Однако выбор двигателей не ограничивается этой версией.

В качестве доноров компания CarPoint также рекомендует версии Turbo мощностью 220 и 250 лошадиных сил. Возможна установка как механической, так и автоматической коробки передач, однако желаемая трансмиссия должна присутствовать на автомобиле-доноре.







Те, у кого нет на примете подходящей модели 944, могут обратиться в CarPoint за помощью в поиске подходящего экземпляра.

Каждый GT-K44 собирается вручную по индивидуальному заказу, а процесс переделки занимает несколько сотен рабочих часов. GT-K44 – это не серийная модификация кузова и не стандартный комплект для переоборудования; каждый автомобиль создается в индивидуальном порядке с масштабными сварочными и подгоночными работами, с подготовкой поверхностей и последующей покраской.

Линия крыши была удлинена, а задние боковые панели соответствующим образом перестроены. Центральные стойки также были адаптированы под большие задние боковые окна. Характерная для серийного купе 944 стеклянная задняя дверь уступила место совершенно новой конструкции. Удлиненная крыша и новая задняя дверь изготовлены из листового металла и мастерски интегрированы в заводской силовой каркас кузова.

Особого внимания заслуживает задняя часть автомобиля. Штатная кузовная панель между задними фонарями была удалена, благодаря чему новая дверь багажника доходит до самого бампера. В то же время она глубоко заходит на крышу – примерно на 40 сантиметров. В открытом состоянии доступ к багажному отделению обеспечивается не только сзади, но и частично сверху, что особенно удобно при погрузке крупногабаритных предметов.

Характерные для модели 944 задние фонари также были интегрированы в новый дизайн. Изначально цельные блоки, состоящие из шести прямоугольных секций, были разделены: две внутренние секции теперь представляют собой отдельные светоотражающие элементы на двери багажника, а четыре внешние секции (по две с каждой стороны) остались закрепленными на кузове. Таким образом основные световые приборы сохранили свое расположение на неподвижной части кузова, а не на открывающейся двери. Среди прочих особенностей GT-K44 – дополнительный стоп-сигнал, встроенный в спойлер на крыше, современная антенна и стеклоочиститель заднего стекла. «Заставить его летать мы не можем, но практически все остальное нам под силу» – эта фраза, с улыбкой произнесенная Андреасом Фройндом, красноречиво свидетельствует о широте открывающихся возможностей.

Для оформления интерьера компания CarPoint изготавливает обивку потолка и сидений, используя как классические ткани и узоры, так и современные решения – в зависимости от пожеланий заказчика. GT-K44 предлагает широкие возможности для индивидуализации. Доступные опции включают различные комбинации колесных дисков и шин, индивидуальную настройку подвески, изготовление по спецзаказу выхлопной системы, форсирование двигателя и полную переработку интерьера.

В индивидуальную комплектацию также могут входить сиденья с поясничной поддержкой и подогревом, спортивные сиденья (типа Turbo), различные варианты рулевого колеса, а также современные аудио-, навигационные и акустические системы. По завершении работ каждый автомобиль GT-K44 проходит проверку у сертифицированного эксперта из уполномоченной организации в соответствии с требованиями параграфа 21 Правил допуска транспортных средств к дорожному движению Германии (StVZO).

CarPoint занимается реставрацией классических моделей Porsche и британских спортивных автомобилей с 1980-х годов. За это время компания реализовала ряд проектов в создании кузовов по индивидуальному заказу. Среди них CarPoint Sport Jaguar Mk II, в котором классический британский седан был дополнен современными технологиями: от системы кондиционирования до двигателя V8. Компания CarPoint также принимала участие в разработке модели Ginetta G33. В числе других проектов – переоборудование родстера MGB в версию спецификации Sebring с 3,9-литровым двигателем V8, а также создание необычного автомобиля с кузовом универсал на базе Austin-Healey 3000.

Наряду с реставрационной деятельностью, CarPoint наладила собственное производство запасных частей для ранних моделей Porsche, которые уже не поставляются производителем. Сегодня ассортимент насчитывает около 1000 наименований. ■



Текст: Илья Фарбер, фотоматериал Manhart

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE

MANHART MHXM 900
DUBAI LIMITED EDITION



Эта эксклюзивная модель создана в преддверии 40-летия бренда Manhart, которое будет отмечаться в 2026 году. Спецверсия, построенная на базе гибридного внедорожника BMW G09 XM, впечатляет не только формированной мощностью и техническими дополнениями, но и дизайном, разработанным специально для искушенных клиентов из Эмиратов.



Благодаря модулю управления двигателем MHtronik Powerbox, гибридная силовая установка, включающая в себя 4,4-литровый битурбированный двигатель V8 серии S68 и электромотор, развивает мощность до 900 л. с. с максимальным крутящим моментом 1200 Нм. Идеальное акустическое сопровождение работы силовой установки обеспечивает титановая выхлопная система Akrapovic.

Колористика кузова, окрашенного в оттенок «фарфоровый белый» (Porcelain White) с изящными линиями оттенка «шампань», перекликается с цветовыми решениями традиционных мужских одеяний шейхов – кандурой. Элементы широкофюзеляжного обвеса из углеволокна, покрытые прозрачным лаком, создают контрастные акценты. В комплект обвеса входят, в частности, передний сплиттер, накладки на передний бампер, боковые пороги, а также задний диффузор с боковыми секциями, декоративная планка между задними фонарями и два спойлера.

Специально для этого автомобиля созданы 24-дюймовые кованые диски Manhart Concave One. Использование проставок и комплекта занижения подвески с пружинами H&R обеспечивает идеальное позиционирование колес в арках.

В оформлении салона использована кожа цвета слоновой кости в сочетании с коричневой алькантарой, а также многочисленные декоративные элементы из углеволокна.

Manhart выпустит лишь десять автомобилей MHXM 900 Dubai Limited Edition. ■



Текст Андрей Сафонов, фотоматериал BMW



BMW F 450 R

Компания BMW Motorrad представила обновленную версию популярного среднекубатурного нейкеда, который примечателен тщательной проработкой шасси, небольшим весом и точным управлением. Новый BMW F 450 R доступен в четырех вариантах комплектации: Base, Exclusive, M Sport и M Sport с пакетом Innovation.

Мощность двухцилиндрового рядного двигателя объемом 420 куб. см с системой впрыска топлива – 48 лошадиных сил. Максимальный крутящий момент – 43 Нм при 6750 об/мин. Уже при 3000 об/мин доступно 80% максимального крутящего момента, что обеспечивает достойную тягу на низких оборотах. Двигатель отвечает требованиям стандарта Euro 5+. Четырнадцатилитровый топливный бак позволяет мотоциклу преодолеть до 350 километров. Межсервисный интервал составляет 10 000 километров.

Шестиступенчатая коробка передач передает крутящий момент на заднее колесо через цепь с уплотнительными кольцами X-Ring. Для быстрого переключения передач вверх и вниз без использования сцепления новый F 450 R оснащается системой Shift Assistant Pro во всех комплектациях, кроме базовой, для которой система доступна в качестве дополнительного оборудования. Для придания мотоциклу более спортивного характера схему переключения передач можно быстро и без особых усилий изменить на обратную – идеальное решение для периодических выездов на гоночный трек.

Тщательно продуманная эргономика, конический высоко расположенный алюминиевый руль, поставленный близко к водителю, обеспечивают пилоту идеальную посадку. В стандартной комплектации новый BMW F 450 R оснащается двухсекционным сиденьем высотой 79 сантиметров. Информационное обеспечение возложено на 6,5-дюймовый TFT-дисплей, который характеризуется хорошим качеством изображения и интуитивно понятным управлением. Во время поездки мотоциклист может совершать звонки, слушать музыку и пользоваться навигацией.

Шасси со стальной трубчатой рамой обеспечивает высокую жесткость и прочность конструкции, а также точность управления. Настройки, характерные для класса «нейкед», и короткая колесная база гарантируют легкий и точный вход в повороты.

Спереди в подвеске работает телескопическая вилка KYB перевернутого типа диаметром 4,3 сантиметра. Сзади предусмотрен алюминиевый двусторонний маятник с центральным амортизатором KYB. Он имеет регулировку преднатяжения пружины и демпфирования отбоя. Новый BMW F 450 R оснащен легкими и прочными 17-дюймовыми колесными дисками из литого алюминия. На переднем колесе установлен однодисковый тормоз с плавающим диском диаметром 31 см и четырехпоршневым моноблочным суппортом Brembo. Сзади также работает один с диском диаметром 24 см, с плавающим однопоршневым суппортом ByBre.

Режимы движения Road, Rain и Dynamic позволяют адаптировать характеристики BMW F 450 R к актуальным дорожно-климатическим условиям. Системы ABS Pro, Dynamic Brake Control (DBC), Dynamic Traction Control (DTC) и система контроля торможения двигателем (MSR) входят в стандартное оснащение модели.

А в качестве дополнений для новинки предлагаются фирменные аксессуары BMW Motorrad, решения для перевозки багажа, элементы дизайна, компоненты усиления комфорта и безопасности движения, а также средства обслуживания и ухода. ■





ЕВРОПЕЙСКИЕ СТАНДАРТЫ ОБС

Глобальная экспансия китайских автопроизводителей, а также ускоренный переход на электромобили и гибриды формируют новую реальность рынка. Хотя традиционные ДВС пока сохраняют доминирующее положение, игнорировать этот структурный сдвиг невозможно. В ответ на трансформацию потребительского спроса компания bilsteingroup пересматривает свою долгосрочную стратегию и регулярно добавляет в ассортимент своих брендов все больше компонентов, подходящих для этих новых типов авто.

Онлайн-каталог по подбору автозапчастей от bilsteingroup

Как немецкая компания, bilsteingroup рассказывает о том, какие требования существуют в Германии для специалистов, занимающихся ремонтом электрокаров.

Уровни квалификации персонала для ремонта электромобилей в Германии

С ростом количества электромобилей в Германии особое значение приобрела безопасность работ с высоковольтными (HV) системами. Тяговые батареи современных электромобилей работают с напряжением, которое может представлять серьезную опасность для здоровья и жизни человека. Поэтому определены четкие требования к квалификации сотрудников СТО, работающих с электромобилями.

Без необходимой квалификации нельзя ни помыть электромобиль клиента, ни заменить щетку стеклоочистителя, ни даже загнать автомобиль в ремонтную зону. На первый взгляд это кажется преувеличением, однако именно так работает действующая система требований. Право выполнять те или иные работы определяется не профессией или должностью сотрудника, а его уровнем квалификации для работы с высоковольтными системами.



ЛУЖИВАНИЯ ЭЛЕКТРОМОБИЛЕЙ

Уровень S – Sensibilisierte Person (сотрудник, ознакомленный с особенностями работы электромобилей)

Это базовый уровень подготовки. Сотрудник может управлять электромобилем и выполнять простые сервисные операции, не связанные с высоковольтной системой: долив жидкости стеклоомывателя, замена щеток стеклоочистителя, проверка стандартных сервисных узлов и т. д. Для этого достаточно пройти инструктаж по особенностям эксплуатации электромобилей.

Уровень 1S – Fachkundig unterwiesene Person (FuP) (специалист, прошедший специальный инструктаж)

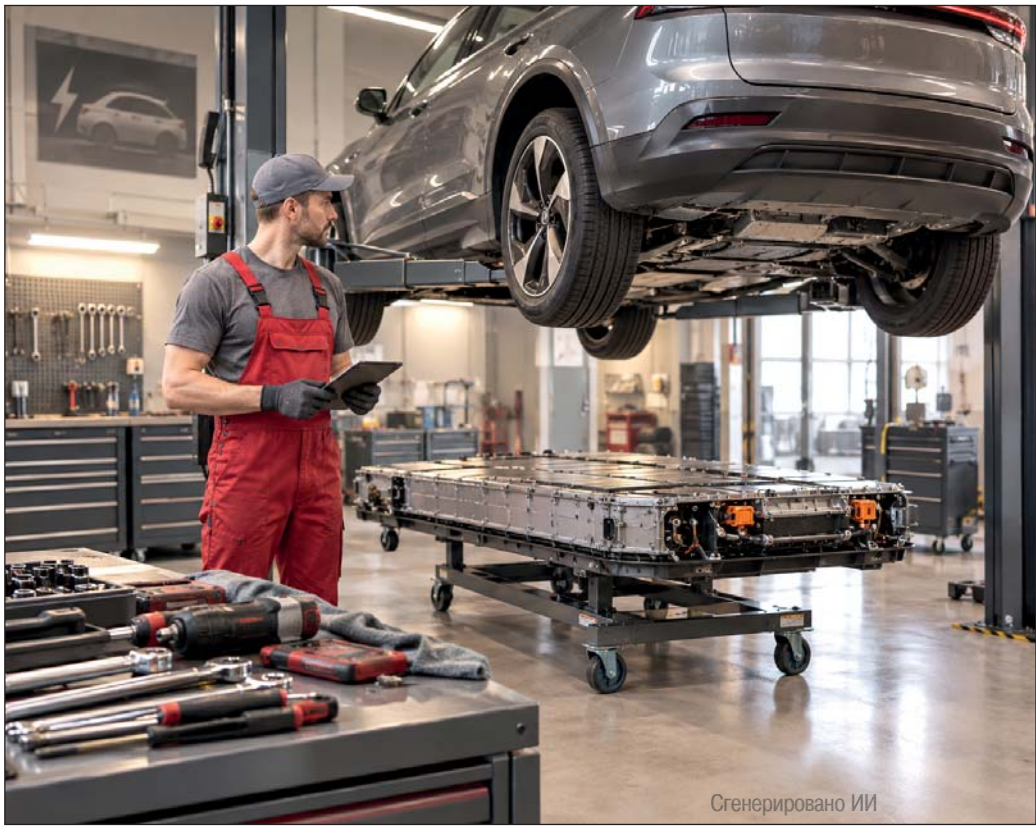
Сотрудник с квалификацией 1S имеет право выполнять общие ремонтные работы на автомобиле, не затрагивая непосредственно высоковольтную систему. К таким работам относятся замена колес, обслуживание тормозов, кузовной ремонт, работы с рулевым управлением, подвеской и другими агрегатами, расположенными рядом с высоковольтными кабелями, а также работы с обычной бортовой электрической сетью автомобиля до 30 В переменного и 60 В постоянного тока.

Уровень 2S – Fachkundige Person (FHV) (квалифицированный специалист по высоковольтным системам)

Квалификация 2S позволяет самостоятельно выполнять работы с высоковольтной системой после ее отключения и подтверждения отсутствия напряжения. Такие специалисты могут проводить диагностику, измерения, ремонт, замену компонентов и проверку высоковольтного оборудования в обесточенном состоянии. Работы на отключенной HV-системе могут выполнять только сотрудники этого уровня или специалисты, работающие под их контролем.

Уровень 3S – Fachkundige Person für Arbeiten unter Spannung (квалифицированный специалист по работам под напряжением)

Это высший уровень квалификации. Специалисты 3S имеют право выполнять диагностику и отдельные работы на высоковольтных компонентах, находящихся под напряжением, когда отключение системы невозможно или недостаточно для поиска неисправности. Для получения данного уровня требуется квалификация 2S, профессиональный опыт в автомобильной или электротехнической сфере, а также дополнительное специализированное обучение.


Сгенерировано ИИ

Почему доступ к ремонту HV-систем строго регламентирован?

Строгое разделение уровней квалификации связано не с бюрократическими требованиями, а прежде всего с вопросами безопасности. Высоковольтные системы электромобилей работают с постоянным напряжением 400–800 В (DC), которое значительно опаснее для человека, чем привычные бытовые сети переменного тока 220 В (AC).

При переменном токе направление электрического тока меняется десятки раз в секунду, из-за чего мышцы сокращаются и расслабляются циклически. В благоприятном случае человек еще способен самостоятельно отпустить проводник или токоведущую деталь. Постоянный ток, наоборот, вызывает длительное непрерывное сокращение мышц: рука буквально судорожно сжимает деталь, и человек зачастую уже не может ее отпустить по собственной воле. Именно поэтому постоянное напряжение 400–800 В, используемое в электромобилях, считается особенно опасным.

Многоуровневая система сертификации была введена для обеспечения безопасности сотрудников и предотвращения несчастных случаев при работе с высоковольтными системами электромобилей. Она гарантирует, что каждый специалист выполняет только те операции, для которых обладает необходимыми знаниями и практическими навыками. Благодаря этому снижается риск поражения электрическим током, повреждения дорогостоящих компонентов и возникновения аварийных ситуаций на СТО, что особенно важно по мере дальнейшего распространения электромобилей.

bilsteingroup®

febi bilstein® SWAG® BLUE PRINT®

Текст: Илья Фарбер, фотоматериал Toyota

ДЛЯ ПРОСМОТРА ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ В ЭТОЙ РУБРИКЕ СКАНИРУЙ QR CODE



GR KART – КАРТИНГ ДЛЯ ВСЕХ

Компания GAZOO Racing (GR) открыла в Японии широкий доступ к заездам на гоночном карте начального уровня GR Kart. Эта машина разработана и построена для того, чтобы как можно больше людей разных возрастов могли принять активное участие в любительском автоспорте.

Гоночные карты дарят острые ощущения от управления спортивной машиной с низкой посадкой пилота, линейным управлением и развитой динамикой. Однако тех, кто хочет заняться картингом, часто ждут такие препятствия, как немалая стоимость картов, сложная транспортировка, условия хранения карта и его техническое обслуживание.

Председатель правления Toyota Motor Corporation Акио Тойода, известный как Моризо, давно мечтал о том, чтобы автоспорт стал видом спорта, доступным для большего числа людей, подобно бейсболу или футболу. И вот GAZOO Racing предлагает недорогой карт, который требует минимального технического обслуживания.

Разработчики GR Kart предусмотрели специальное электронное приложение, обеспечивающее безопасный и надежный опыт: от обучения перед покупкой до вождения после приобретения.

Длина GR Kart равна 1,82 м, ширина – 1,16 м, высота – 67 см. Колесная база составляет 1,04 метра. Вес – 83 килограмма. Рабочий объем двигателя 215 куб. сантиметров. Настройки руля и педалей регулируются легко и просто, позволяя пользоваться машиной детям и взрослым ростом от 135 до 185 сантиметров. Карт можно в собранном виде перевозить в минивэне, например, в Toyota Noah или Toyota Voxy. Маслоуловитель двигателя, карбюратор с диафрагмой без поплавковой камеры и расположение горловины топливного бака позволяют хранить карт вертикально без предварительного слива бензина и моторного масла. Специальный бокс способен вместить до 15 килограммов балласта, позволяя регулировать вес карта, или установить транспондер.

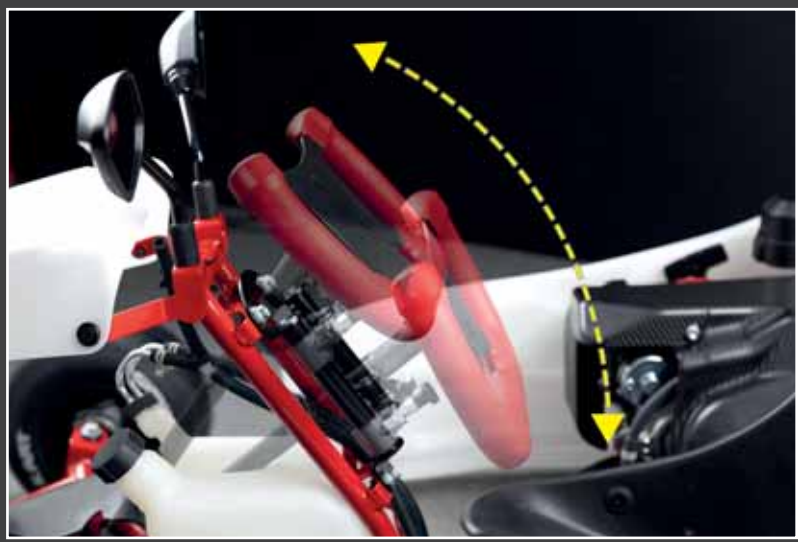
Ременная передача имеет автоматический натяжитель, который избавляет пользователя от необходимости периодической регулировки натяжения ремня. Новый диафрагменный карбюратор, разработанный для четырехтактных двигателей, минимизирует влияние колебаний уровня топлива, вызванных боковыми перегрузками.

Кроме того, насос предварительной подкачки набирает топливо в карбюратор перед запуском двигателя. Конструкция карта примечательна задним валом из нержавеющей стали и металлическими топливопроводами в топливном баке для минимизации деградации магистралей, вызванной бензином. Форма бамперов предотвращает наезд других картов на заднее колесо в случае столкновения. Сиденье со специальной поверхностью имеет опоры для рук, что помогает при посадке и высадке из карта, а форма обтекателя защищает руки пилота от горячего глушителя.

GR Kart производят в мастерской Gamagori GR Kart в городе Гамагори. Небольшие масштабы мастерской делают ее идеальной площадкой для решения сложных задач и быстрого тестирования инновационных идей и технологий. Руководствуясь принципами производственной системы Toyota (TPS), мастерская стремится обеспечить качество и постоянно совершенствовать свои производственные процессы.

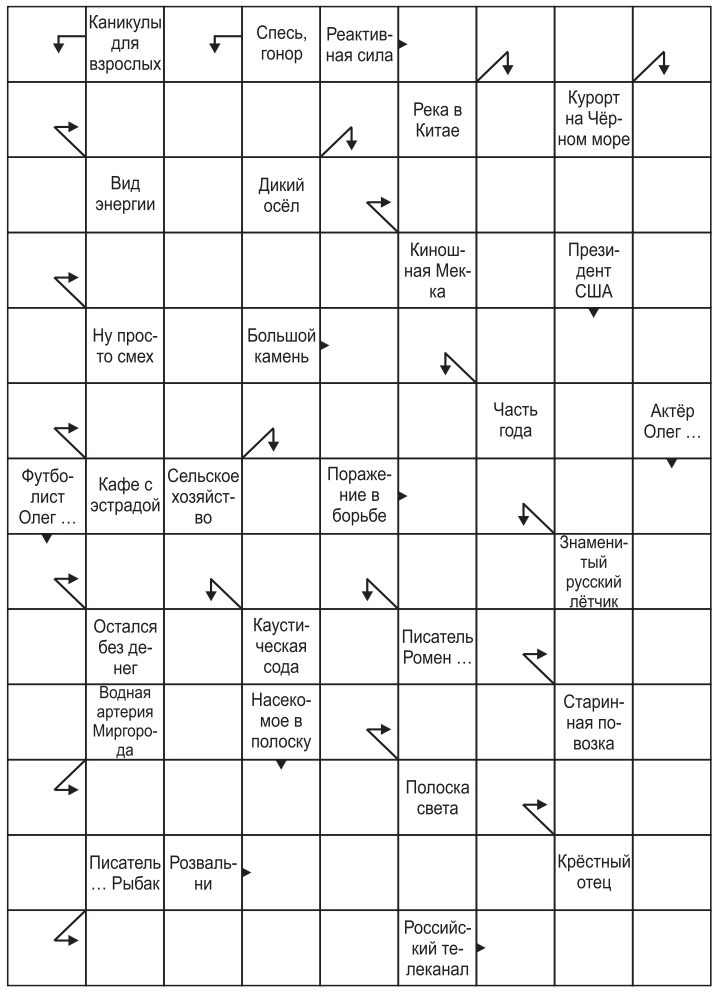
GR Kart уже доступен для приобретения частными лицами, а покататься на нем в Японии сейчас можно на 36 различных трассах по всей стране. ■





Ответы на сканворд, опубликованный в Pitstop № 9-2026

О	Б	О	З	Р	Е	Н	И	Е
■	М	■	Е	■	Ф	■	■	Р
■	В	А	Н	■	Р	■	■	И
У	■	■	И	Ж	Е	В	С	К
Т	О	Х	Т	А	М	Ы	Ш	■
Ё	■	О	■	Р	■	Б	А	Л
С	Е	Л	И	Г	Е	Р	■	И
О	■	К	■	О	■	О	О	Н
В	Л	А	Ж	Н	О	С	Т	Ь
■	Е	■	У	■	С	■	Т	■
■	Н	И	К	О	Л	С	О	Н
■	Т	■	О	К	О	Т	■	Л
К	А	Н	В	А	■	О	К	О



САЙТ ДЛЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ АВТОБИЗНЕСА КАЗАХСТАНА

- Новости от производителей автозапчастей, инструмента и расходных материалов
- Информация о проводимых акциях, презентациях, семинарах
- Новости на рынке специализированного инструмента, оборудования и специальной одежды
- Статистика продаж официальных дилеров
- Мастер-класс для работников автосервиса

СКАЧИВАЙТЕ АКТУАЛЬНЫЙ ВЫПУСК ЖУРНАЛА В ФОРМАТЕ PDF С САЙТА A-MASTER.KZ

WWW.A-MASTER.KZ



Предлагаем вам подписаться на получение новостей нашего сайта и получение уведомлений о выходе нового выпуска журнала.

Чтение нашего журнала в электронном виде доступно на наиболее популярных мировых площадках электронной прессы. Эти сервисы предоставляют возможность читать наш журнал, используя компьютер – через web-браузер, планшет или смартфон, посредством различных приложений. Перечисленные нами сервисы также предлагают возможность оформления подписки с получением уведомления о выходе нового номера.

Для оформления подписки через сайт, сканируй QR code.

PRESSA.RU

Русскоязычный ресурс чтения электронной прессы. На сайте компании предоставлена возможность бесплатно просматривать и скачивать новые и архивные номера журнала «Автомастер».

Download on the App Store

Google play

MAGZTER

Мультиязычный глобальный ресурс, позволяющий просматривать и подписываться на электронные журналы и газеты.

Download on the App Store

Google play



brembo



ВЫБИРАЙТЕ XTRA

ПРЕВОСХОДНЫЙ СТИЛЬ, ВЫДАЮЩИЕСЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Разработка экспертов Brembo. Диски и колодки Xtra были созданы для обеспечения идеальной совместимости в процессе эксплуатации, что повышает эффективность торможения и позволяет наслаждаться улучшенными характеристиками при каждой поездке.

- Высокий коэффициент трения обеспечивает лучшее сцепление между диском и колодкой и быстрый отклик системы
- Исключительная чувствительность педали тормоза
- Улучшенный отвод тепла и газов для улучшения охлаждения тормозной системы
- Оптимальная стабильность торможения
- Культовый дизайн и стильный спортивный вид

Требуйте Xtra. Вы достойны самого лучшего.

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ НА BREMBOPARTS.COM

Реклама